АО «УРАЛМЕХАНОБР»

Член Ассоциации "Саморегулируемая организация
"Проектировщики Свердловской области"
СРО-П-095-21122009

**ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное».
Подземный рудник.
Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год.
Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды**

Перегрузочный узел №1

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения

Основной комплект рабочих чертежей

1976.18-1.33.3-АР

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

2025

АО «УРАЛМЕХАНОБР»

Член Ассоциации "Саморегулируемая организация
"Проектировщики Свердловской области"
СРО-П-095-21122009

**ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное».
Подземный рудник.
Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год.
Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды**

Перегрузочный узел №1

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурные решения

Основной комплект рабочих чертежей

1976.18-1.33.3-АР

Главный инженер	А.А. Метелев
Зам. главного инженера по общеинженерному проектированию	А.Д. Осипов
Главный инженер проекта	И.С. Соловьев

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2025

Обозначение	Наименование	Примечание
	Основной комплект рабочих чертежей	
1976.18-1.33.3-АР	Архитектурные решения	

Согласовано

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подп.	Дата

1976.18-1.33.3-АР-С

Разраб.	Диденко		14.07.25
Пров.	Емельянова		14.07.25
Нач. отд.	Емельянова		14.07.25
Н. контр.	Коновалова		14.07.25
ГИП	Соловьев		14.07.25

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

АО «Уралмеханобр»

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
1976.18-1.33.3-АР	Архитектурные решения	
1976.18-1.33.3-КЖ	Конструкции железобетонные	
1976.18-1.33.3-КМ	Конструкции металлические	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм.0,000 м, -6,300 м	
3	План на отм. -10,000 м. Разрез 3-3	
4	Разрезы 1 - 1, 2 - 2	
5	Узлы 1 - 8. Разрез а - а	
6	Узлы 9 - 17	Вер.0Б
7	Спецификация фасонных элементов. Спецификация материалов	
8	План кровли	
9	Фасады 6 - 1, А - Б, Б - А	
10	Схемы расположения стеновых и кровельных панелей в осях 1 - 2, А - Б	
11	Узлы 1 - 14	
12	Спецификация фасонных элементов. Спецификация материалов	
13	Узел 18	
14	Схема расположения отверстий ОВ. Фрагменты 1, 2	

Вер.0В

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
3	Спецификация материалов	
5	Спецификация элементов к разрезу а - а	
6	Спецификация стеновых и кровельных панелей	
7	Спецификация фасонных элементов. Спецификация материалов	
8	Спецификация элементов водосточной системы	
10	Спецификация стеновых и кровельных панелей	
12	Спецификация фасонных элементов. Спецификация материалов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные	
ООО "Металл Профиль"	Альбом технических решений к техническому каталогу Трехслойные сендвич-панели "Металл Профиль"	
ГОСТ 24045-2016	Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства	
	Прилагаемые	
ООО "ЮДМ ЛАБ"	Эскизные чертежи общих видов нетиповых решений. 0104-51-АС. Том 1	
ООО "ЮДМ ЛАБ"	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	

Вер.0В

Основные показатели

Наименование	Площадь застройки, м²	Общая площадь, м²	Строительный объем, м³	
			надземный	подземный
Перегрузочный узел №1	361,0	803,0	3322,7	3351,0
Лестничная клетка	19,5	42,8	56,1	202,7

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стены или перегородок			Примечание
	Вид отделки	Площадь, м²	Вид отделки	Площадь, м²	Вид отделки	Площадь, м²	Высота, мм	
1, 2, 3	Сэндвич-панель	-	Сэндвич-панель	-	Простая цементно-песчаная штукатурка по сетке, окраска водо-дисперсионной краской ВД-ВА-224 ГОСТ 28196-89 за два раза	9,1	500	
					Сэндвич-панель	-		
4	Сэндвич-панель	-	Сэндвич-панель	-				
5	Профлист Н60-845-0,8 внутренняя поверхность	-	Профлист Н44-1000-0,7 внутренняя поверхность	-	Простая цементно-песчаная штукатурка по сетке, окраска водо-дисперсионной краской ВД-ВА-224 ГОСТ 28196-89 за два раза	17,2	500	Без учета площади стен до отм. +3,250 в осях 1-2/А-Б
6, 7	Шпаклевка, окраска водно-дисперсионной краской ВД-ВА-224 ГОСТ 28196-89	411,3	Простая цементно-песчаная штукатурка по сетке, окраска водо-дисперсионной краской ВД-ВА-224 ГОСТ 28196-89 за два раза	560,1				
8	Сэндвич-панель	-	Сэндвич-панель	-				
9	Профлист Н60-845-0,8 внутренняя поверхность	-	Простая цементно-песчаная штукатурка по сетке, окраска водо-дисперсионной краской ВД-ВА-224 ГОСТ 28196-89 за два раза	117,0	Простая цементно-песчаная штукатурка по сетке, окраска водо-дисперсионной краской ВД-ВА-224 ГОСТ 28196-89 за два раза	3,5	300	
			Профлист Н44-1000-0,7 внутренняя поверхность	-				

Вер.0В

Общие указания

1. Данный комплект чертежей разработан на основании следующих исходных данных:
   - задания ведущего и смежных отделов АО "Уралмеханобр"(г. Новокузнецк);
   - основные положения на строительное проектирование, согласованные с Заказчиком;
   -техническое задание на разработку рабочей документации.
2. Металлоконструкции запроектированы в соответствии с требованиями:
   - СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции";
   - СП 53-102-2004 "Общие правила проектирования стальных конструкций";
   - СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия";
   - СП 28.13330.2017. "Защита строительных конструкций от коррозии."
3. Площадка строительства расположена в Республике Башкортостан, Хайбуллинском районе.
4. Климатические условия площадки строительства:
   - нормативное значение веса снегового покрова для IV района - 200 кг/м² (2,0 кПа);
   - нормативное значение ветрового давления для III географического района - 38 кг/м² (0,38 кПа);
   - расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура наиболее холодных суток обеспеченностью 0,98) - минус 36°С;
   - расчетная зимняя температура наружного воздуха (температура наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92) - минус 31° С.
5. В соответствии с разделом 9 ГОСТ 27751-2014 "Надежность строительных конструкций и оснований" данное сооружение относится к нормальному уровню ответственности. При расчете несущих конструкций учтен коэффициент надежности по ответственности ν=1,0.
6. Сооружение неотапливаемое.
7. Согласно ст. 32, таблиц 21 и 22 Федерального закона N 123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности" :
   - класс функциональной пожарной опасности - Ф5.1.
   - класс конструктивной пожарной опасности здания - С0.
   - класс пожарной опасности строительных конструкций - К0.
   - степень огнестойкости здания - III.
8. Категория здания по взрывопожарной и пожарной опасности - В, согласно Федеральному закону N° 123-ФЗ ст. 27 "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности".
9. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола, что соответствует абсолютной отметке 419,65.
10. Проект выполнен в относительных отметках.
11. Материал стен здания:

11.1 Наружные стены в осях 1-2/А-Б до отм +3,250 м - панели металлические трехслойные фирмы ООО "Компания Металл Профиль" по ТУ 5284-001-78099614-2007 с утеплителем из минераловатных плит, толщиной 150 мм., в осях 1-6/А-Б профлист.

11.2 Материал покрытия в осях 1-2/А-Б на отм +3,250 м - панели металлические трехслойные фирмы ООО "Компания Металл Профиль" по ТУ 5284-001-78099614-2007 с утеплителем из минераловатных плит, толщиной 150 мм, в осях 1-6/А-Б профлист.

12. Полы и внутренние отделочные работы выполнить после прокладки электрических, сантехнических, вентиляционных сетей в соответствии с СП 71.13330.2017 "Изоляционные и отделочные покрытия". После монтажа кабеля и других коммуникаций отверстия в стенах, швы и стыки должны быть тщательно заделаны.
13. Защиту стальных конструкций выполнить двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 926-82 толщиной не менее 40 мкм по двум слоям грунта ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 толщиной не менее 40 мкм. Общая толщина покрытия не должна быть меньше 80 мкм. Поврежденные при монтаже покрытия восстановить.На все применяемые в строительстве материалы и изделия должны иметься сертификаты соответствия по санитарно-гигиенической и пожарной безопасности.
14. Погонажные элементы покрыть пластизолью ПЛ-ХВ-122 на заводе-изготовителе.
15. До начала работ по устройству кровли провести мероприятия по противопожарной защите и контролю за выполнением правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ.
16. Перечень видов работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ, согласно СНиП 12-01-2004 "Организация строительного производства":
   - примыкание и крепление оконных и дверных блоков;
   - устройство стяжки и покрытия полов;
   - антикоррозийная защита закладных и соединительных изделий.
17. Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию при соблюдении предусмотренных мероприятий.
18. Все работы выполнять при наличии ППР, в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции",СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве". Часть 1 "Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве", часть 2 "Строительное производство".

Изм.	Кол.уч.	Лист	N° док.	Подп.	Дата
Разраб.		Диденко			11.07.25
Пров.		Емельянова			11.07.25
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25
Н.контр.		Коновалова			11.07.25
ГИП		Солобьев			11.07.25

1976.18-1.33.3-АР

ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды

Перегрузочный узел №1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	14

Общие данные

АО «Уралмеханобр»

Согласовано

Взам.инв.N

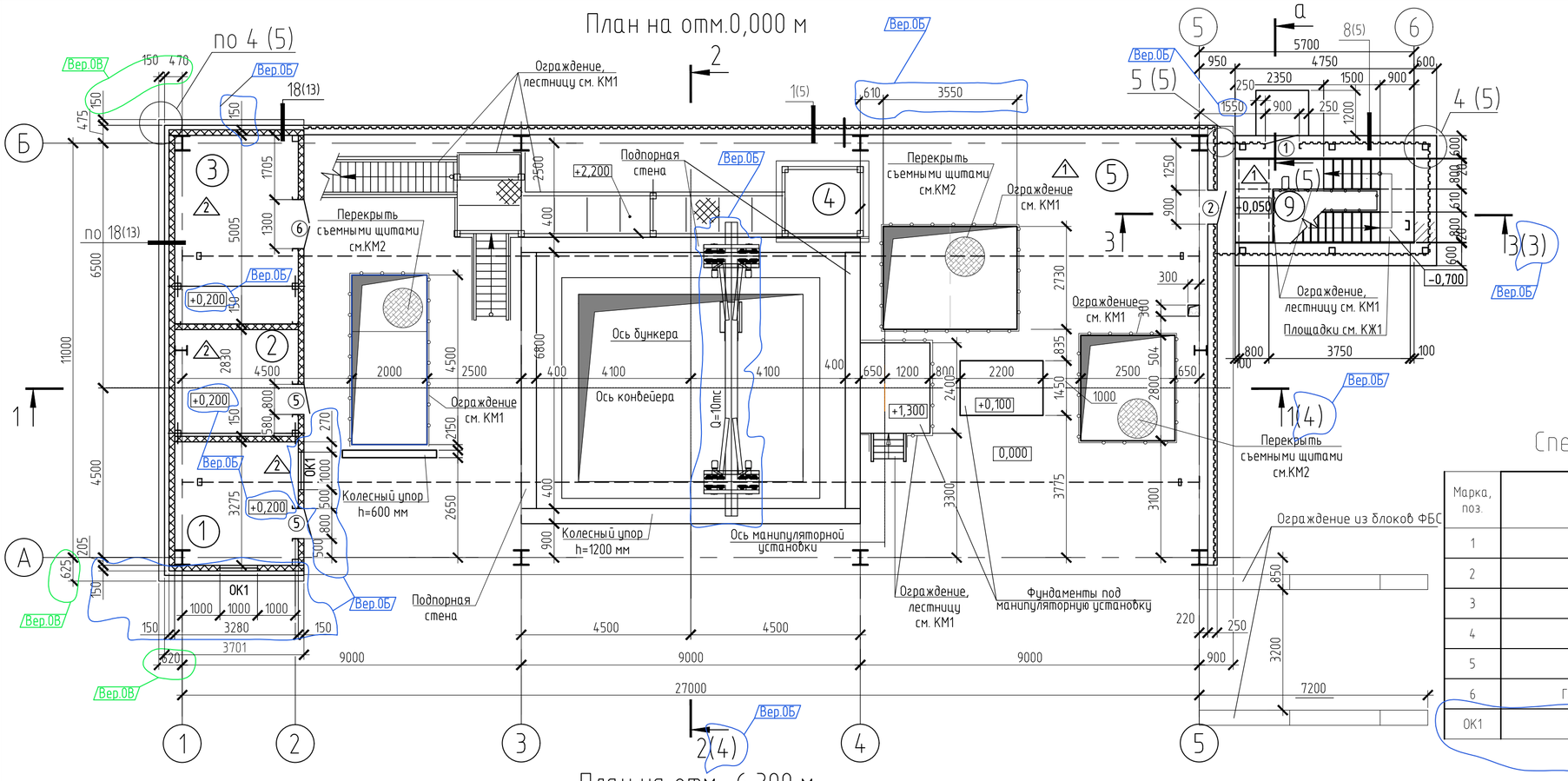
Подпись и дата

Инв.N подл.

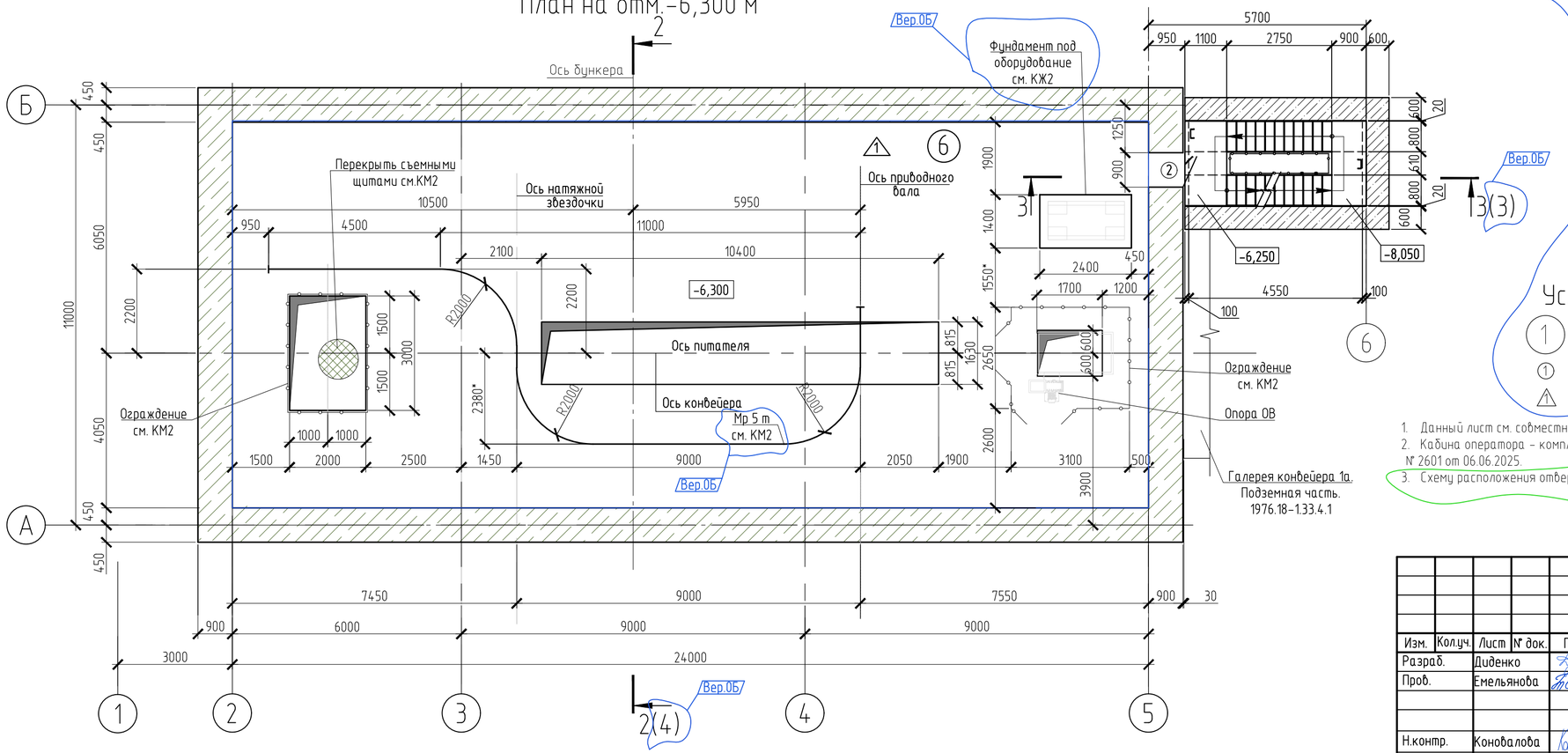
Вер.0В

Формат А2

План на отм.0,000 м



План на отм.-6,300 м



Экспликация помещений

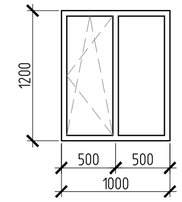
Номер помещения	Наименование	Площадь, м²	Категория помещения по пожарной и взрывопожарной опасности	Расчетная температура внутреннего воздуха, °С
1	Помещение бункеровщика	10,7	-	+22
2	Компрессорная	9,3	В4	+5
3	Электрощитовая	16,4	В3	+5
4	Кабина оператора	4,0	-	+22
5	Приемное отделение	273,9	Д	неотапл.
6	Помещение питателя	243,8	В3	неотапл.
7	Помещение загрузки	238,7	В3	неотапл.
8	Помещение узла управления	3,0	Д	+5
9	Лестничная клетка	42,8		неотапл.

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
1	ГОСТ 31173-2016	Дверной стальной блок ДСН Оп Прг Пр Н П2лс М3 О 2100-900	1		
2	ГОСТ 31173-2016	Дверной стальной блок ДСВх Оп Прг Л Н П2лс М3 О 2100-900	2		
3	ГОСТ 31173-2016	Дверной стальной блок ДСВх Оп Прг Пр Н П2лс М3 О 2100-900	1		
4	ГОСТ 31173-2016	Дверной стальной блок ДСВ Оп Прг Пр Н Псп М3 О В2 2100-800	1		
5	ГОСТ 31173-2016	Дверной стальной блок ДСВ Оп Прг Пр Н Псп М3 О В2 2100-800	2		
6	ГОСТ Р 57327-2016	Дверь ДПС 02 2100-1300 EI 60	1		
ОК1	ГОСТ 21519-2022	Блок оконный алюминиевый ОА КП СП0 (4М1-16-4М1) 1200х1000 ВБ	2		

Схема оконного блока

ОК1



Условные обозначения

1 – номер помещения.

① – марка дверного проема.

⚠ – тип пола.

1. Данный лист см. совместно с л. 3 -7.
2. Кабина оператора - комплектной поставки ООО "Импульс Бутобойные Системы", коммерческое предложение № 2601 от 06.06.2025.
3. Схему расположения отверстий ОВ см. л. 14.

Согласовано

Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Разраб.		Диденко			11.07.25
Пров.		Емельянова			11.07.25
Н.контр.		Коновалова			11.07.25
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25

1976.18-1.33.3-АР

ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды

Перегрузочный узел №1

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

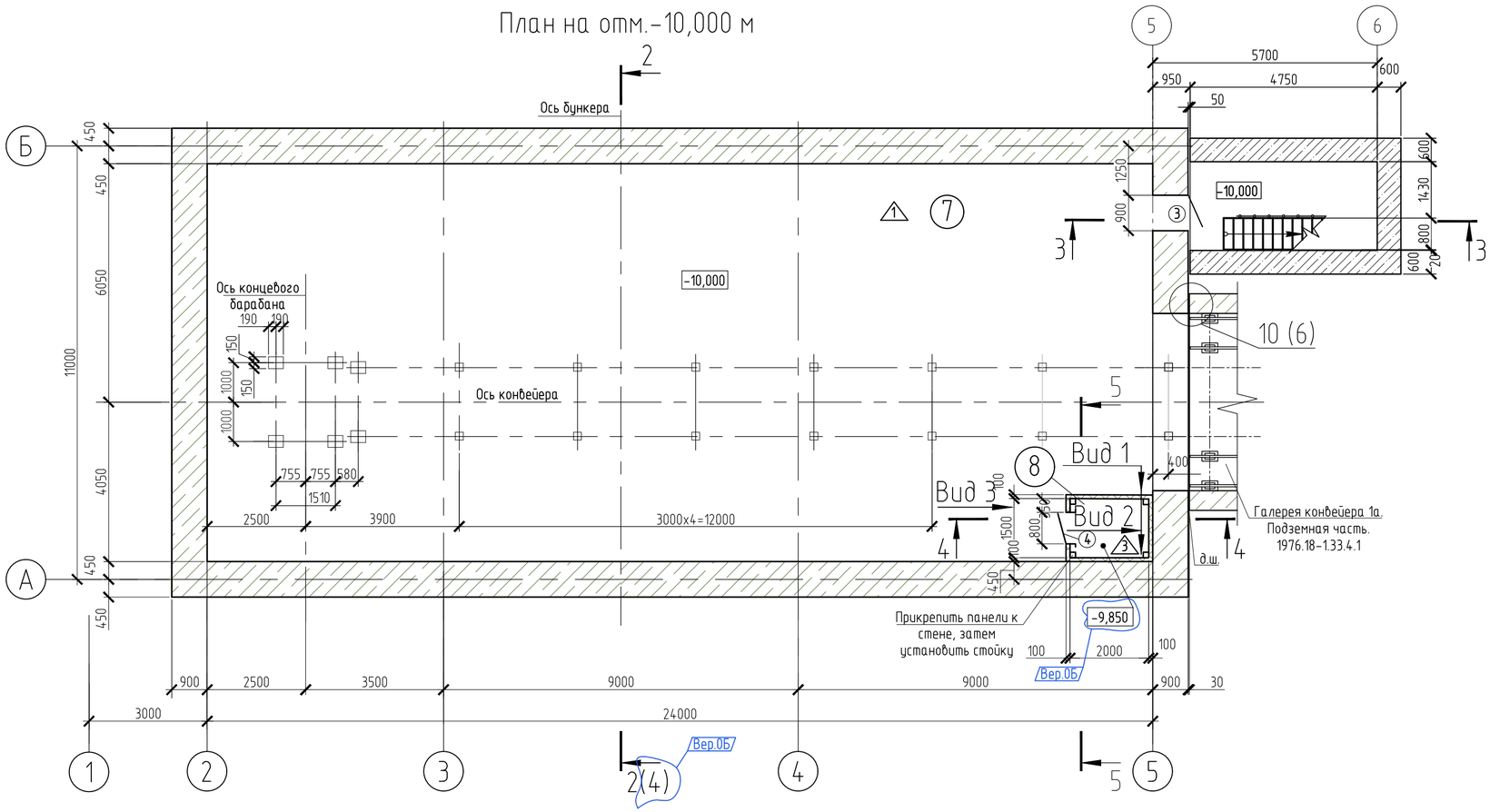
План на отм.0,000 м, -6,300 м

АО «Уралмеханобр»

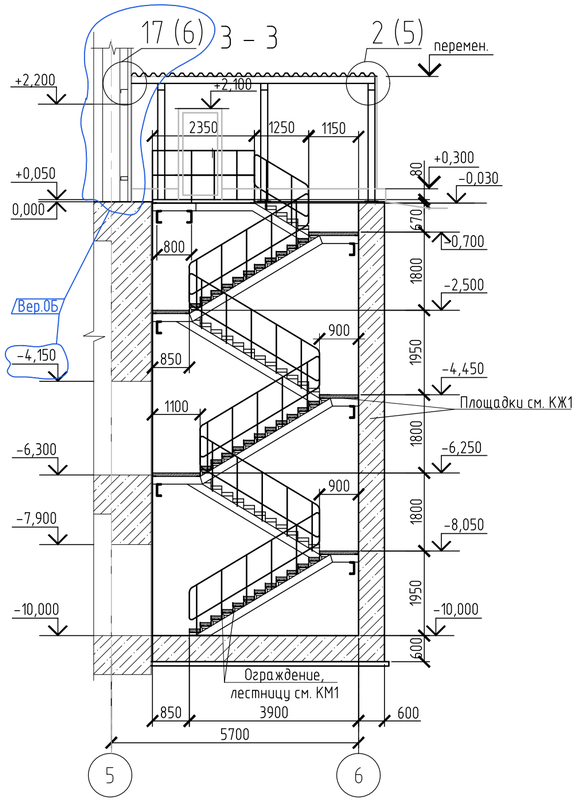
Вер.0В

Формат А2

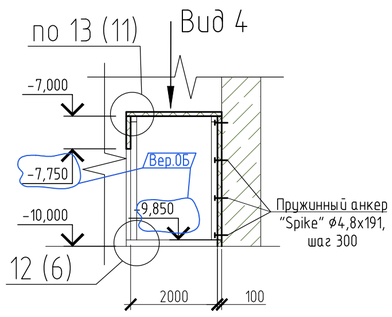
План на отм.–10,000 м



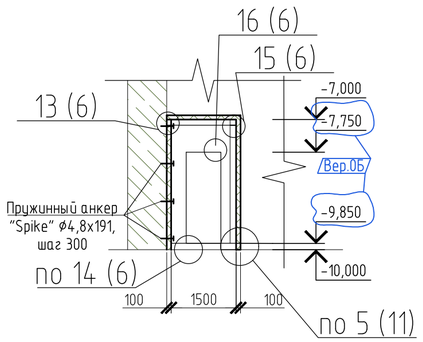
3 – 3

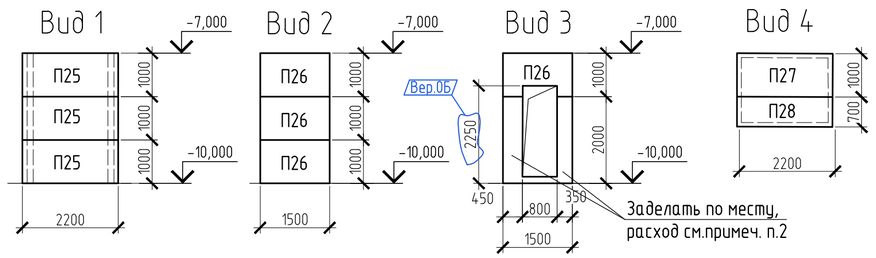


4 – 4

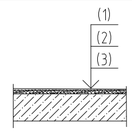
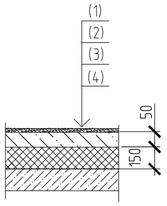
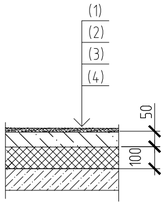


5 – 5





Экспликация полов

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (Наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь, м²
5, 6, 7, 9	1		1. Защитный слой: упрочняющая смесь "Mastertop 200" фирмы "BASF" 2. Затирка бетона 3. Ж.б. фундамент (см.раздел КЖ)	802,2
1, 2, 3	2		1. Окраска полиуретановым лаком АЛЬФАПОЛ ПУ-3ТМ – на 2 раза. 2. Стяжка – бетон В22,5 – 50 мм. 3. Утеплитель-экструдированный пенополистерол, плотностью 40 кг/м³ – 150 мм 4. Ж.б. фундамент (см.раздел КЖ)	36,4
8	3		1. Окраска полиуретановым лаком АЛЬФАПОЛ ПУ-3ТМ – на 2 раза. 2. Стяжка – бетон В22,5 – 50 мм. 3. Утеплитель-экструдированный пенополистерол, плотностью 40 кг/м³ – 100 мм 4. Ж.б. фундамент (см.раздел КЖ)	3,0

Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Отмостка			
	ГОСТ 9128–2013	Асфальтобетон тип Б марка I	3,4		м³
	ГОСТ 7473–2010	Бетон кл. В22,5 W6 F75	6,8		м³
	ГОСТ 6665–91 Вер.0Б	Бортовой камень БР 100.30.15, L=1000 мм	68		шт.
	ТЕХНОНИКОЛЬ	Рулонная гидроизоляция Технониколь – мембрана Planter	68,0		м²
		Утрамбованная песчано – гравийная смесь	13,6		м³
		Утеплитель – экструдированный ППС (по узлу 18)	1,1		м³
		Цоколь			
		Окраска фасадными красками "Ceresit" CT42	21,5		м²
		Улучшенная штукатурка цементно-песчаным раствором – 30мм	21,5		м²
		Обмазочная гидроизоляция (битумная мастика)	21,5		м²
		Цоколь утепленный			
		Окраска фасадными красками "Ceresit" CT42	10,3		м²
		Улучшенная штукатурка цементно-песчаным раствором – 30мм	10,3		м²
		Утеплитель- XPC CARBOON PROF300	10,3		м³
		Обмазочная гидроизоляция (битумная мастика)	10,3		м²

Вер.0В

1. Данный лист см. совместно с л. 2, 4–7.
2. Расход минеральной ваты ВМ–35, ГОСТ 4640–2011 (Вид 3) – 0,2 м³, сталь 0,5 мм – 3,2 м².
3. Спецификация стеновых и кровельных панелей П25 – П28 дана на л. 6.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	1976.18–1.33.3–АР		
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды		
Разраб.		Диденко			11.07.25	Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Емельянова			11.07.25		Р	3	
Н.контр.		Коновалова			11.07.25	План на отм.–10,000 м. Разрез 3–3	АО «Уралмеханобр»		
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25				

Согласовано

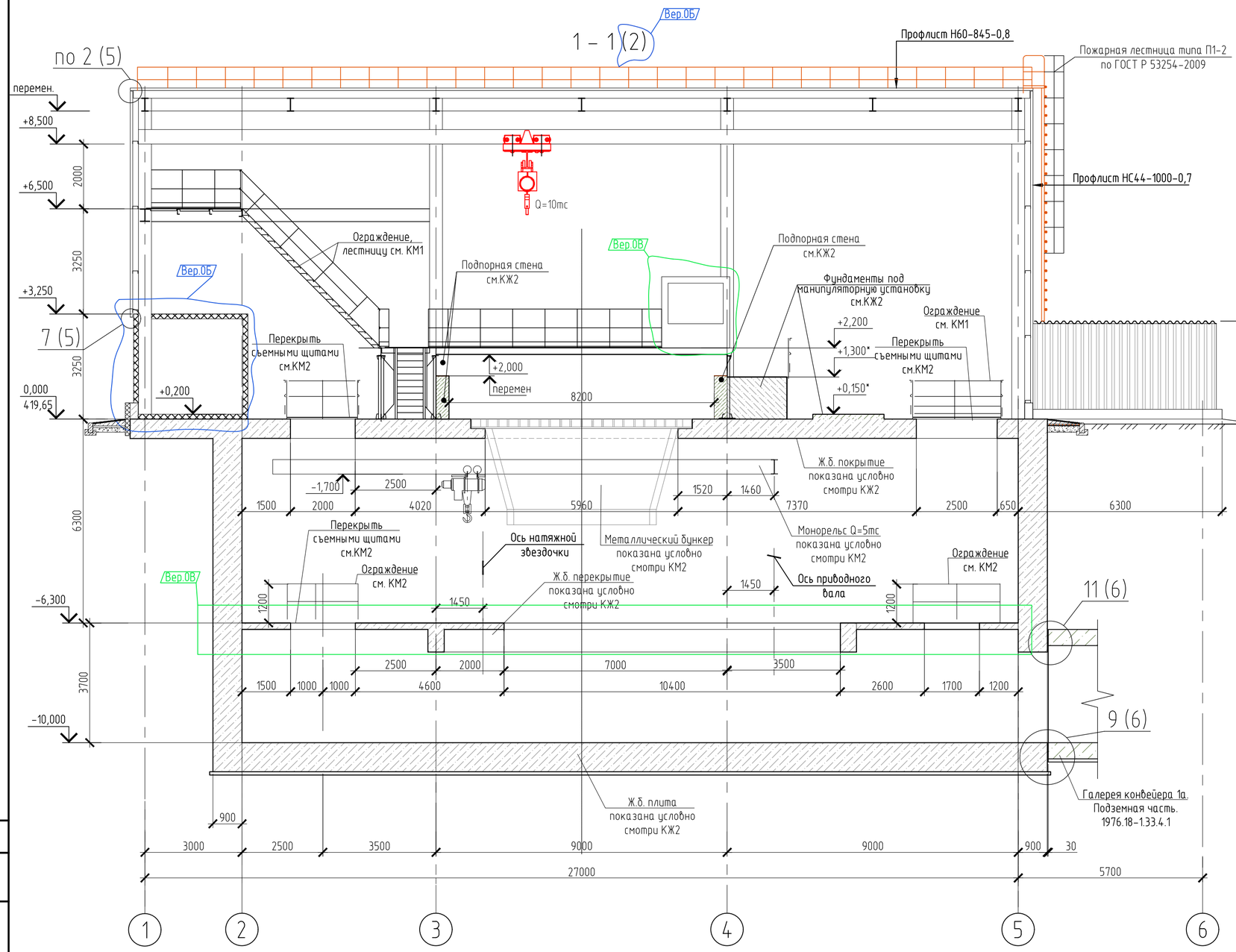
Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

Вер.0В

Формат А2



1. Данный лист см. совместно с л. 2, 3, 5-7.

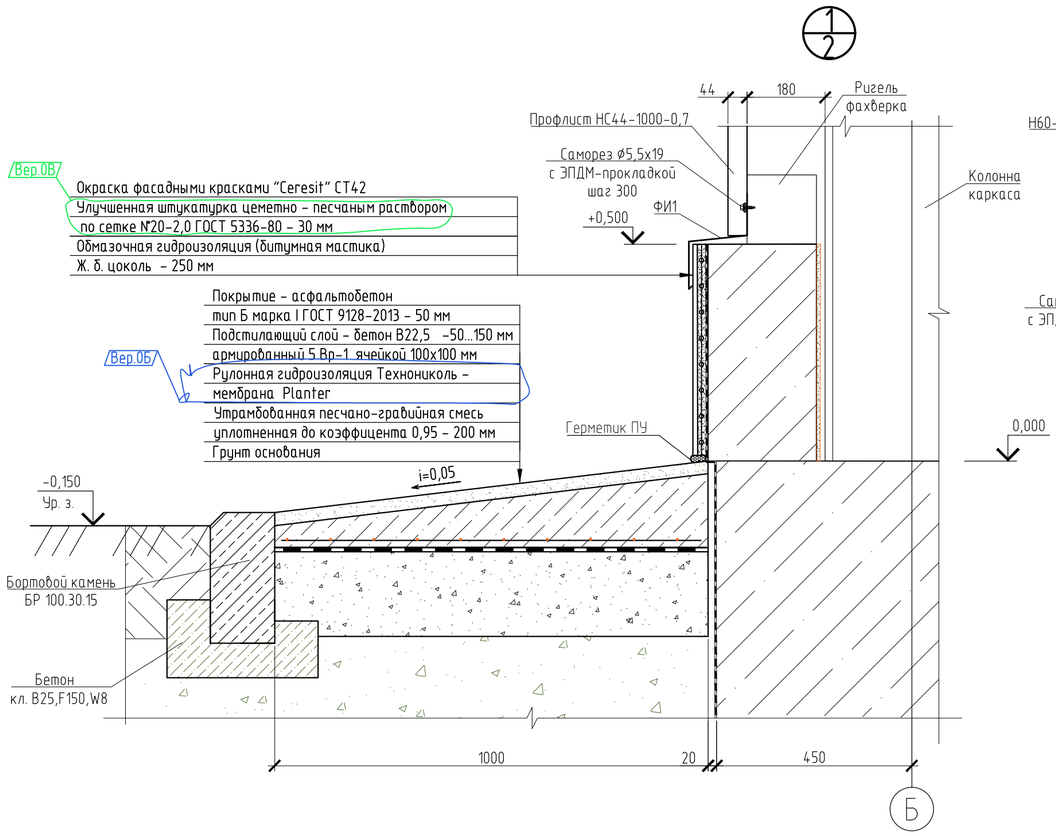
						1976.18-1.33.3-АР
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.		Диденко			11.07.25	Перегрузочный узел №1
Пров.		Емельянова			11.07.25	Стадия: Р; Лист: 4; Листов:
Н.контр.		Коновалова			11.07.25	Разрезы 1-1, 2-2
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25	АО «Уралмеханобр»

Согласовано

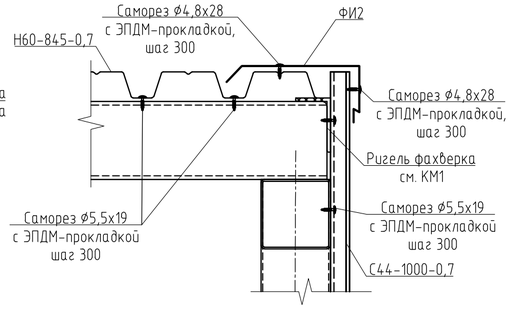
Взам.инв.N

Подпись и дата

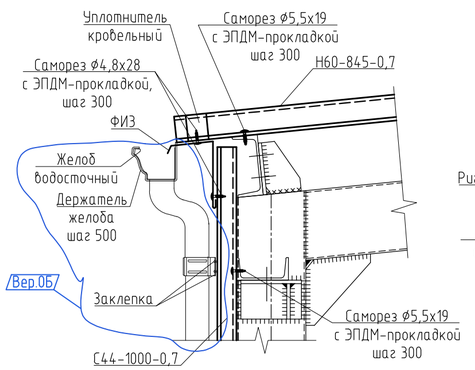
Инв.N подл.



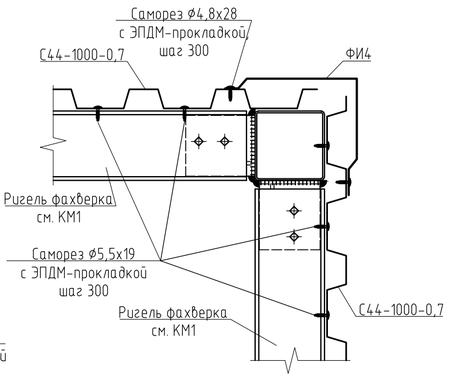
1/2



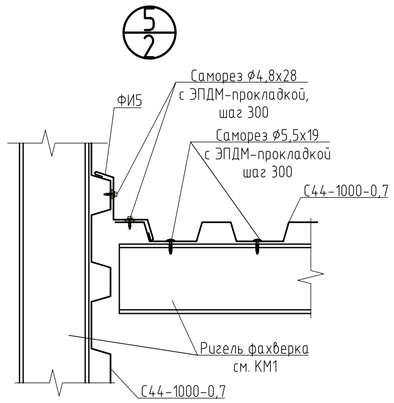
2/3



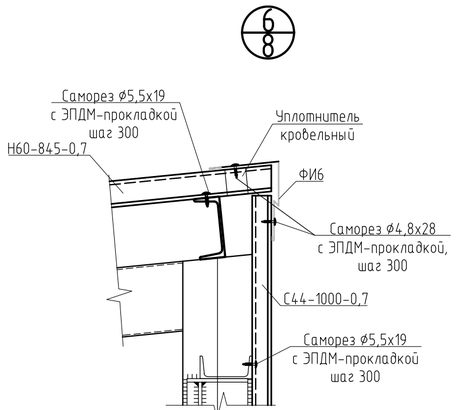
3/8



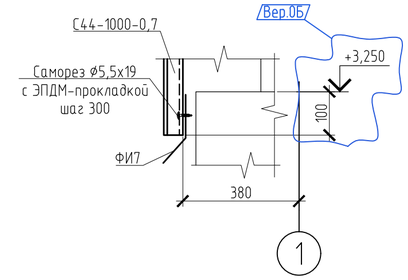
4/2



5/2

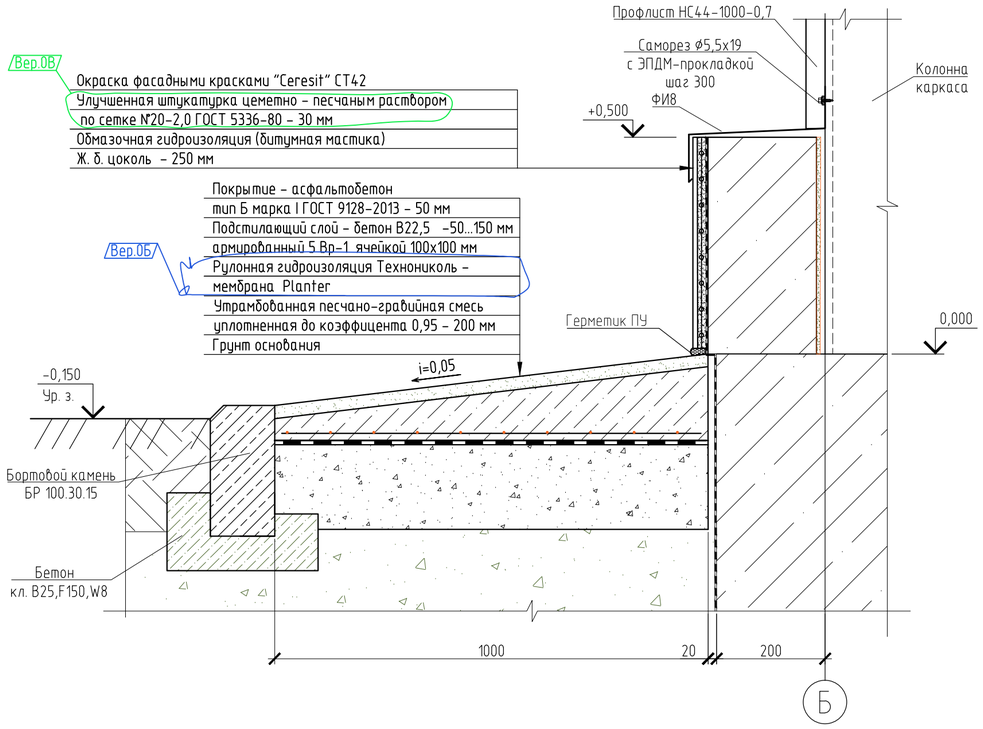


6/8

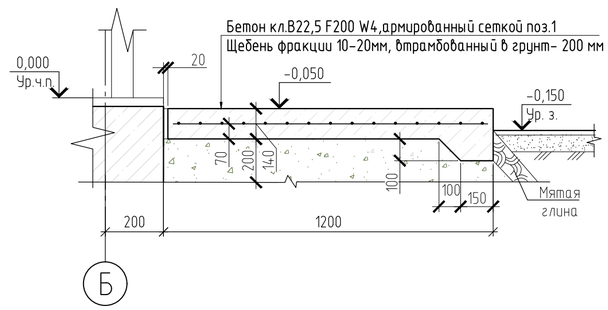


7/4

8/2



а - а (2)



Спецификация элементов к разрезу а-а

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С $\frac{5\ Bpl-100}{5\ Bpl-100}$ 115х135 $\frac{25}{25}$	1	5,0	
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл.В22,5 F200 W4	0,37		$м^3$
	ГОСТ 8267-93	Щебень фр.10-20, М800, пролитый битумом, уплотненный до коэффициента 0,95	0,34		$м^3$

1. Данный лист см. совместно с л. 2 - 4, 6, 7.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Диденко			11.07.25
Пров.		Емельянова			11.07.25
Н.контр.		Коновалова			11.07.25
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25

1976.18-1.33.3-АР

ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды

Перегрузочный узел №1

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

Узлы 1 - 8. Разрез а-а

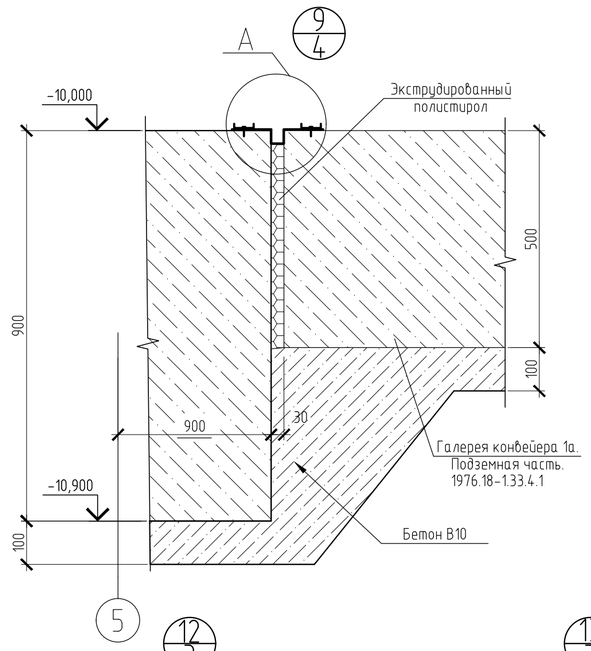
АО «Уралмеханобр»

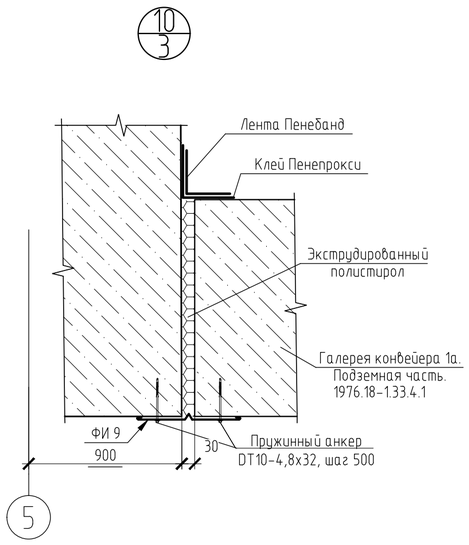
Согласовано

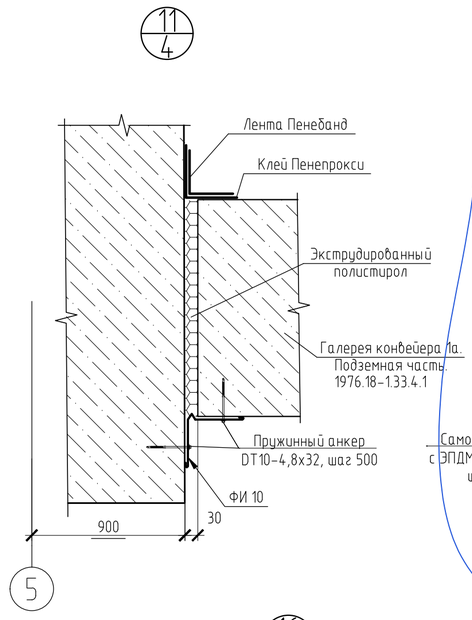
Взам.инв.N

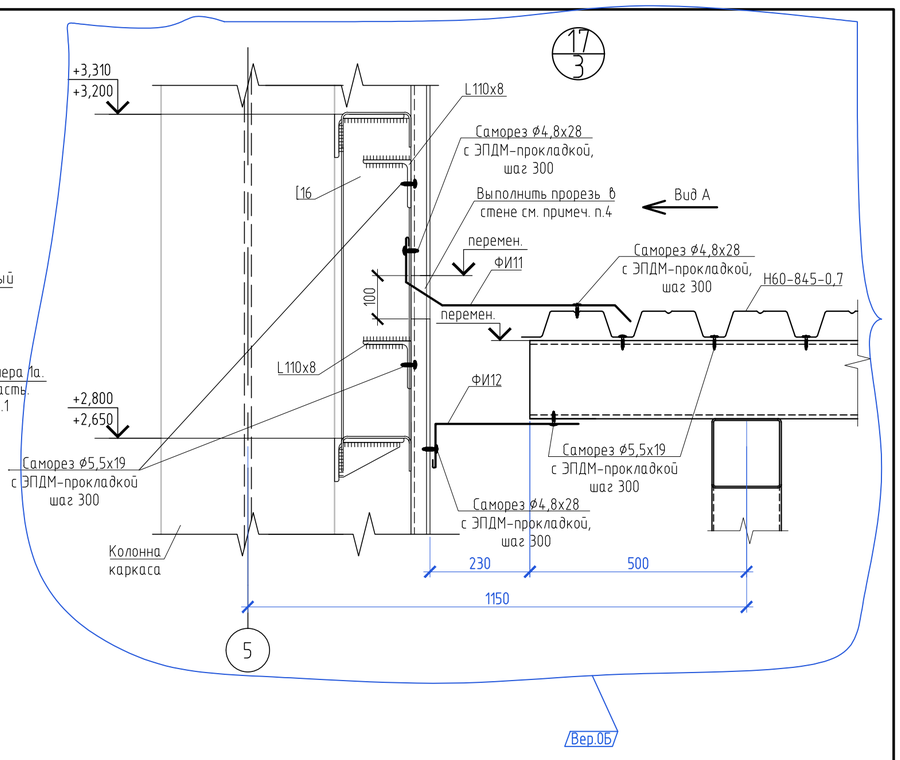
Подпись и дата

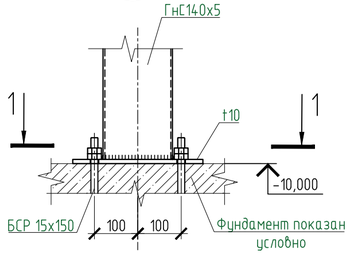
Инв.N подл.



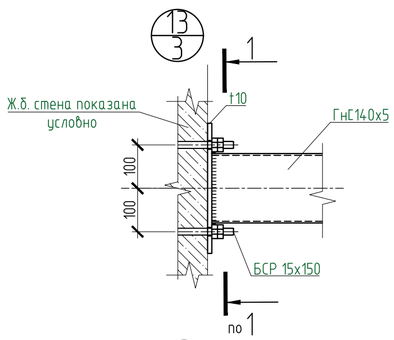


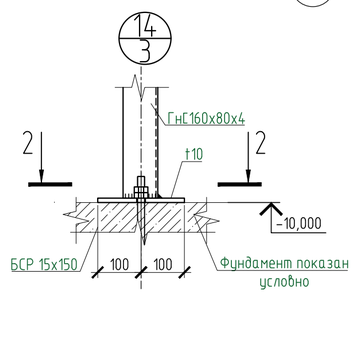




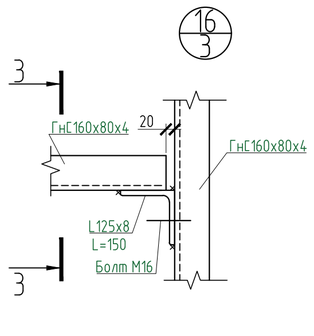


1 – 1





2 – 2

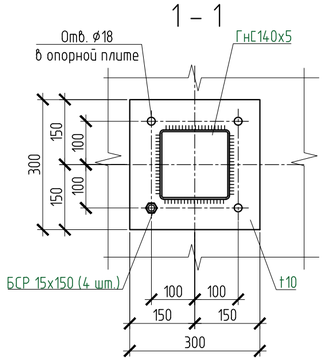


3 – 3

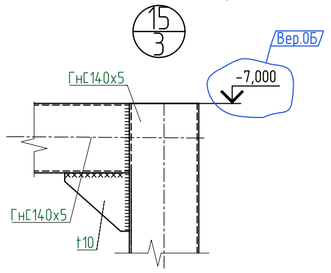
Спецификация стеновых и кровельных панелей

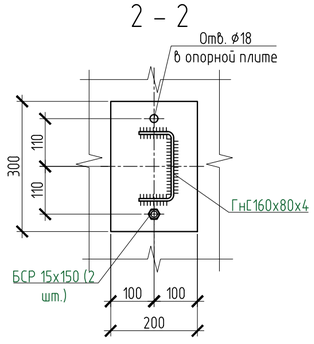
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
П25	«Металл Профиль»	МП ТСП-Z-2200-1000-100-Т-Т-МВ-ПЭ-01- RAL7047/7047	6		
П26		МП ТСП-Z-1500-1000-100-Т-Т-МВ-ПЭ-01- RAL7047/7047	4		
П27		МП ТСП-К-2200-1000-100-Т-Т-МВ-ПЭ-01- RAL7047/7047	1		
П28		МП ТСП-К-2200-700-100-Т-Т-МВ-ПЭ- 01-RAL7047/7047	1		

Вер.0Б

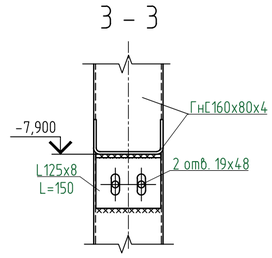


1 – 1

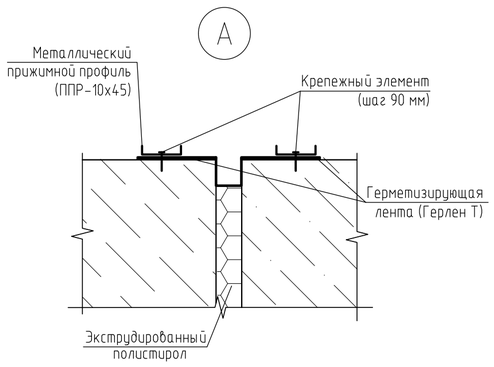


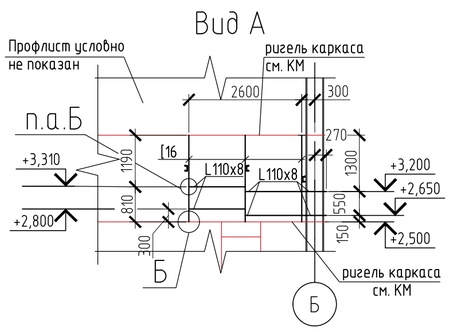


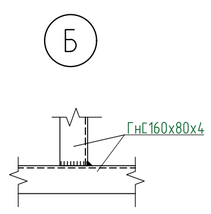
2 – 2



3 – 3







1. Данный лист см. совместно с л. 2–5, 7.
2. Расход для узлов 12 – 16 (л.3). Общий вес – Гн.□ 140x5 – 311,0 кг, Гн [160x80x4 – 55,0 кг, t10 – 44,0 кг, L125x8 – 5,0 кг, БСР – 32 шт. Расход не учтен в спецификации металлопроката.
3. Лента Пенебанд – 13,5 пог.м.
4. Выполнить прорезь в стене по месту по ширине лестничной клетки, соблюдая уклон кровли, завести фасонный элемент ФИ11 внутрь помещения приемного отделения и закрепить.
5. Расход элементов к виду А, Гн [160x80x4 – 85,5 кг, L110x8 – 84,5 кг.

Вер.0Б

						1976.18-1.33.3-АР
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	
Разраб.		Диденко			11.07.25	Перегрузочный узел №1
Пров.		Емельянова			11.07.25	Стадия: Р; Лист: 6; Листов:
Н.контр.		Коновалова			11.07.25	Узлы 9 – 17 (Вер.0Б)
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25	АО «Уралмеханобр»

Согласовано

Взам.инв.N

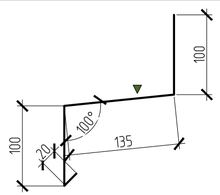
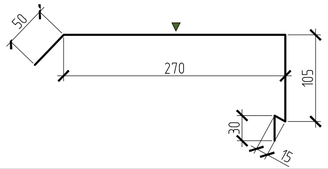
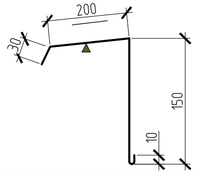
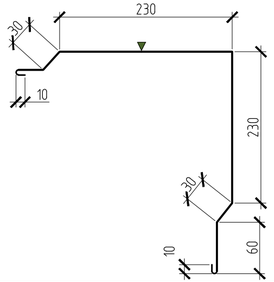
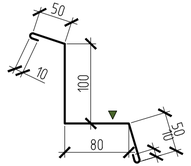
Подпись и дата

Инв.N подл.

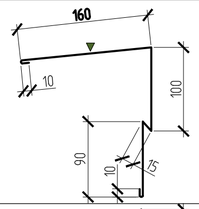
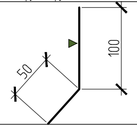
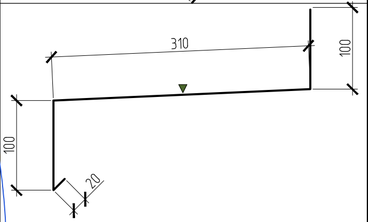
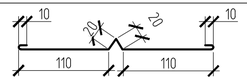
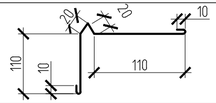
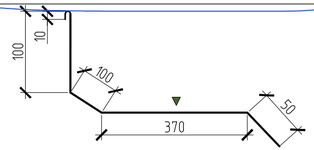
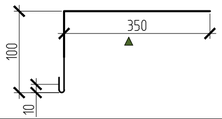
Вер.0Б

Формат А2

Спецификация фасонных элементов

Марка	Эскиз	Развертка, м	Общая длина, м	Общая масса, кг	Место расположения
ФИ1 RAL3003		0,355	38,0	53,0	Узел 1
ФИ2 RAL3003		0,470	30,0	55,4	Узел 2
ФИ3 RAL3003		0,390	37,5	57,5	Узел 3
ФИ4 RAL7024		0,600	28,0	66,0	Узел 4
ФИ5 RAL7024	 Вер.0Б	0,300	4,0	4,7	Узел 5

Спецификация фасонных элементов

Марка	Эскиз	Развертка, м	Общая длина, м	Общая масса, кг	Место расположения
ФИ6 RAL3003		0,385	6,5	9,8	Узел 6
ФИ7 RAL3003		0,150	17,5	10,3	Узел 7
ФИ8 RAL3003		0,530	17,5	36,5	Узел 8
ФИ9 RAL3003		0,280	10,0	11,0	Узел 10
ФИ10 RAL3003	 Вер.0Б	0,280	6,0	6,6	Узел 11
ФИ11 RAL3003		0,630	3,4	8,4	Узел 17
ФИ12 RAL7047		0,460	3,4	6,1	Узел 17

Спецификация материалов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
	«Металл Профиль»	Уплотнитель терморазделяющая полоса	40,0		пог. м
	«Металл Профиль»	Саморез ⌀5,5х19 с ЭПДМ-прокладкой	1632		
		Саморез ⌀4,8х28 с ЭПДМ-прокладкой	946		
		Пружинный анкер DT10-4,8х32	32		
		Пружинный анкер "Spike"4,8х140	52		
	ГОСТ 24045-2016	Профлист НС44-1000-0,7	519,0		м²
	ГОСТ 24045-2016	Профлист Н60-8450-0,8	355.2		м²

Вер.0В

1. Данный лист см. совместно с л. 2 – 6.
2. Спецификация фасонных элементов и спецификация материалов даны для л. 2 – 6.
5. Знаком ▼ обозначена окрашенная поверхность.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	1976.18-1.33.3-АР		
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды		
Разраб.		Диденко			11.07.25	Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Емельянова			11.07.25		Р	7	
Н.контр.		Коновалова			11.07.25	Спецификация фасонных элементов. Спецификация материалов	АО «Уралмеханобр»		
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25				

Согласовано

Взам.инв.N

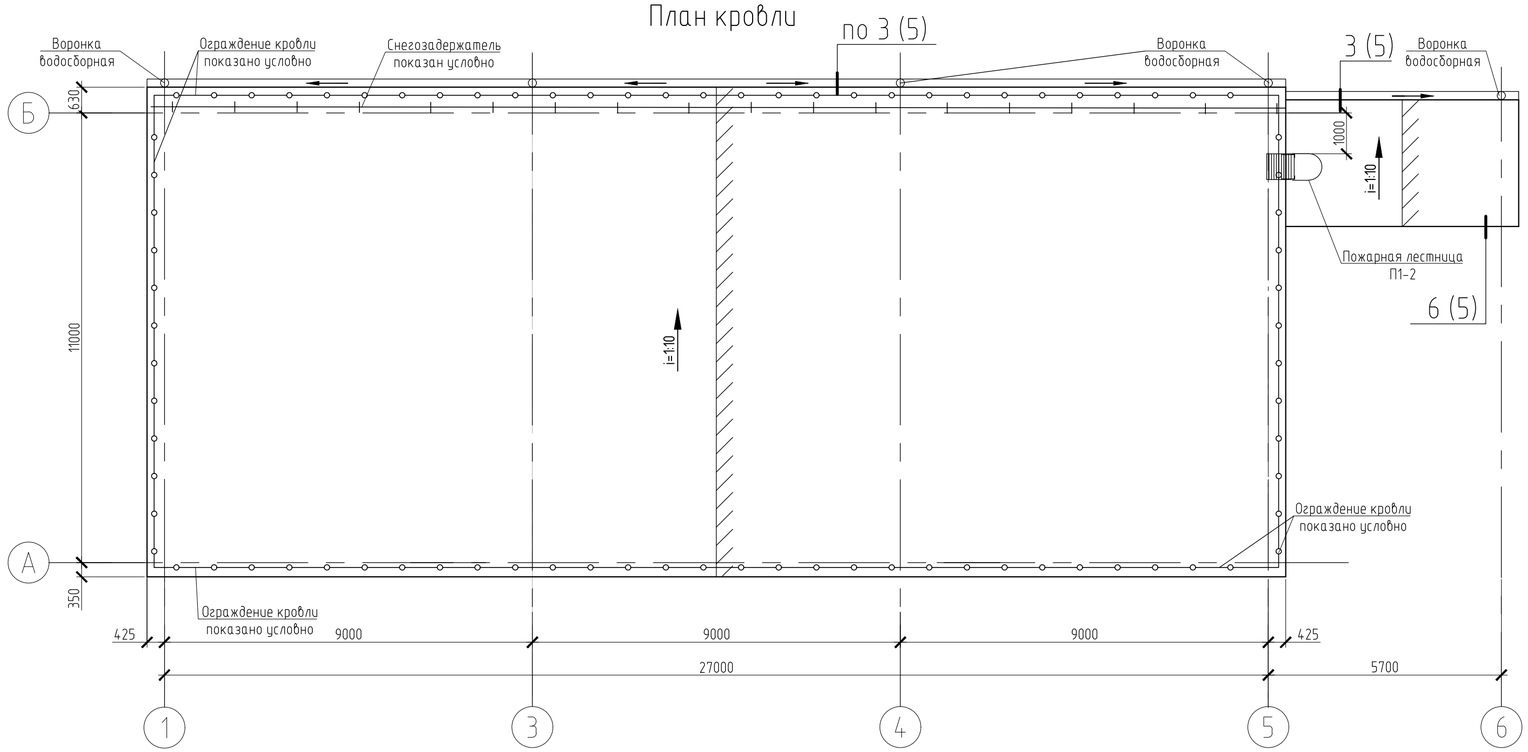
Подпись и дата

Инв.N подл.

Вер.0Б

Формат А4х3

План кровли



Спецификация элементов водосточной системы

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Водосточная система			см.п.п. 4,5
	"Металл Профиль"	Желоб водосточный D185х3000			
		(ПЛД-02-8017-0.5) Вер.0Б	33,9		пог. м
		Труба водосточная D150х3000			
		(ПЛД-02-8017-0.5)	13		шт.
		Воронка водосборная D350х150			
		(ПЛД-02-8017-0.6)	5		шт.
		Держатель желоба D185х 300	56		шт.
		Держатель трубы D150 (П0-01-8017-3)	26		шт.
		Колено трубы D150 (ПЛД-02-8017-0.6)	5		шт.
		Колено сливное D150 (ПЛД-02-8017-0.6)	5		шт.
		Заглушка желоба D185	4		шт.

1. Наружный организованный водосток выполняется по желобам и водосточным трубам с кабельной системой противообледенения.
2. Все материалы могут быть заменены на аналоги с соответствующими характеристиками.
3. Размер пожарной лестницы уточнить по месту.
4. Расстояние между держателями желоба - 500 мм.
5. Расстояние между держателями водосточной трубы - 1500 мм.

Спецификация элементов, замаркированных на данном листе

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Элементы безопасности кровли			
		Ограждение кровли			
	ГОСТ 25772-2021	ОГКо Ст Р 24.06		80,0	пог. м
	"Металл профиль"	Снегозадержатель трубчатый			
		универсальный (с опорой треугольной формы) С3Т-h150х3000		27,9	пог. м
	BORGE PRO	Пожарная лестница П1-2, L=6700	1		см. п. п. 3

Вер.0Б

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	1976.18-1.33.3-АР			
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды			
Разраб.		Диденко			11.07.25	Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Емельянова			11.07.25		Р	8	
Н.контр.		Коновалова			11.07.25	План кровли	АО «Уралмеханобр»		
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25				

Согласовано

Взам.инв.N

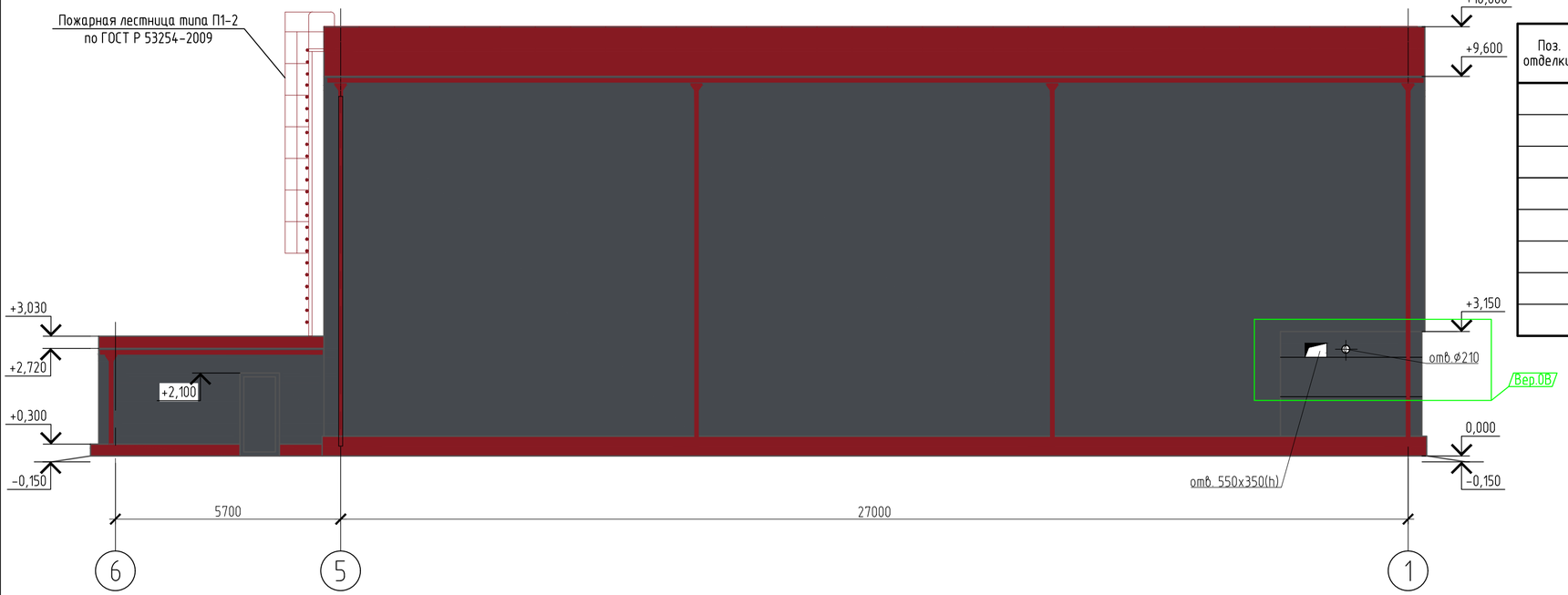
Подпись и дата

Инв.N подл.

Вер.0Б

Формат А4х3

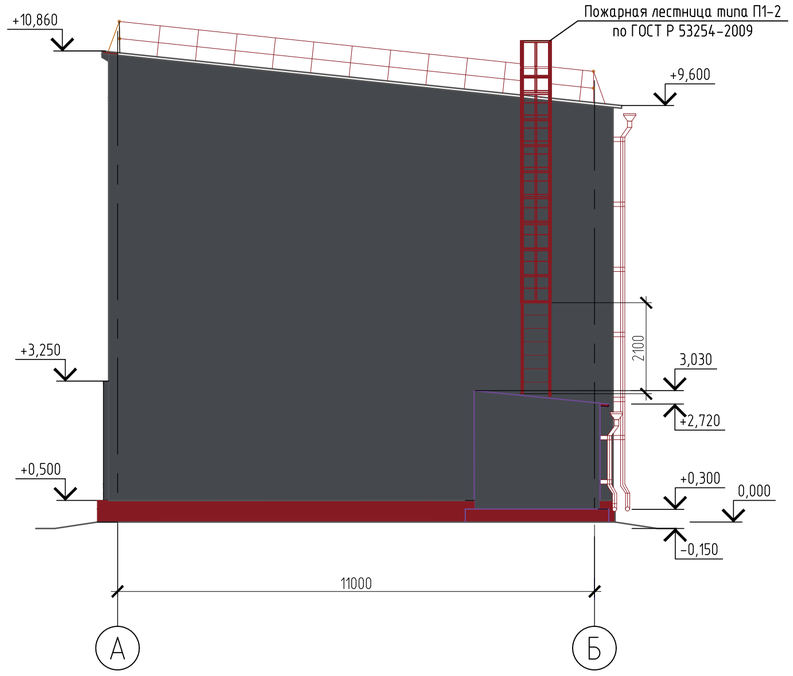
Фасад 6 – 1



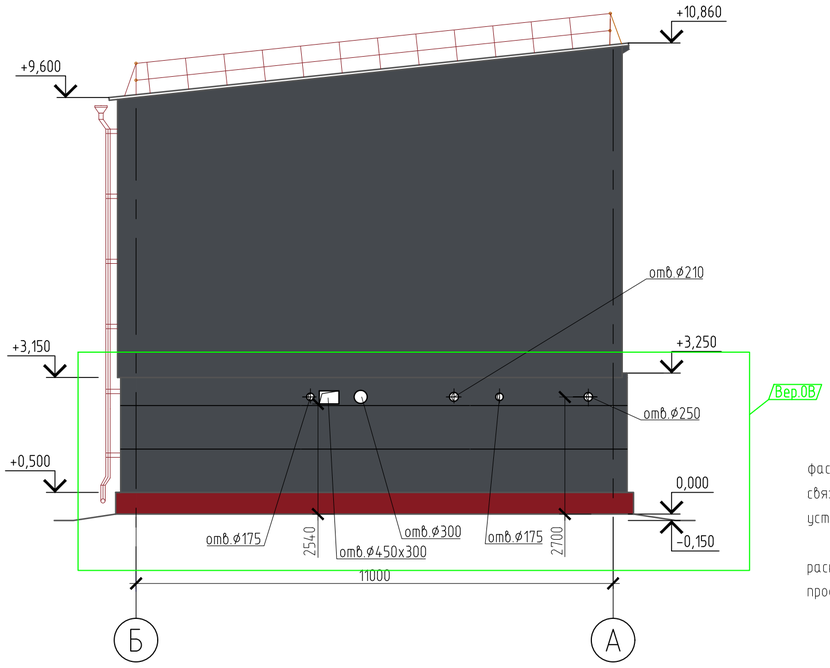
Ведомость отделки фасада

Поз. отделки	Наименование элемента фасада	Наименование материал отделки	Наименование и номер эталона цвета и образец колера		Площадь покраски
	Стены	Профлист, сэндфич-панель	RAL 7024		Площадь 495,0 м² без учета нащельников
	Двери	Готовое покрытие в заводских условиях	RAL 7024		1,7 м²
	Цоколь	Штукатурка	RAL 3003		31,8 м² Вер.0В
	Обрамление дверей, ворот нащельником	Краска по металлу	RAL 7024		Площадь определяет завод изготовитель
	Металлоконструкции	Краска по металлу	RAL 3003		Площадь определяет завод изготовитель
	Отлив цоколя	Краска по металлу	RAL 3003		Площадь определяет завод изготовитель
	Кровля	Профлист	RAL 3003/7047		Площадь 355,0 м² без учета нащельников
	Свесы кровли, ограждения кровли	Краска по металлу	RAL 7024		Площадь определяет завод изготовитель

Фасад А – Б



Фасад Б – А



1. Цветовое решение фасадов представлено, как вариант. Окончательное решение по цветовому оформлению фасадов Заказчик принимает самостоятельно. Представленные цвета могут отличаться от действительных. Это связано с индивидуальными настройками цветопередающих (мониторы и экраны) и печатающих (принтеры и плоттеры) устройств.

2. Наружные стены здания из трехслойных стеновых сэндвич-панелей, заводского изготовления, вертикальной раскладки, ширина панелей – 1000 мм, толщина -150 мм, в осях 1-2/А-Б. В осях 2-6/А-Б наружние стены здания – профлист.

3. Кровля здания из профлиста.

4. Привязки, отметки отверстий и проемов см л. 10.

Условные обозначения

- цоколь RAL 3003 (рубиново красный)
- сэндвич панели RAL 7024 (графитово серый)
- сэндвич панели RAL 7047 (телегрей-4)

Согласовано

Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	1976.18-1.33.3-АР			
						ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды			
Разраб.		Диденко			11.07.25	Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Емельянова			11.07.25		Р	9	
Н.контр.		Коновалова			11.07.25	Фасады 6-1, А-Б, Б-А	АО «Уралмеханобр»		
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25				

Схема расположения стеновых панелей в осях 1-2, А-Б

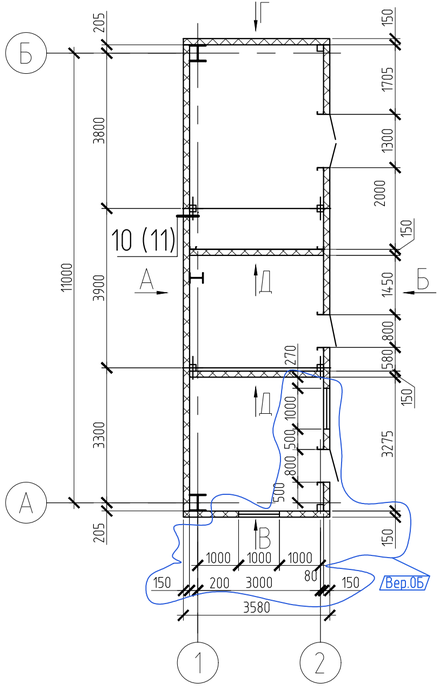
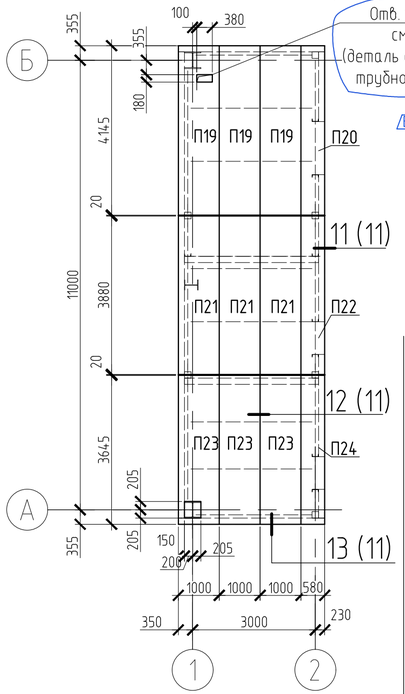
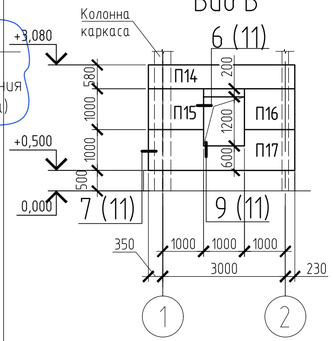


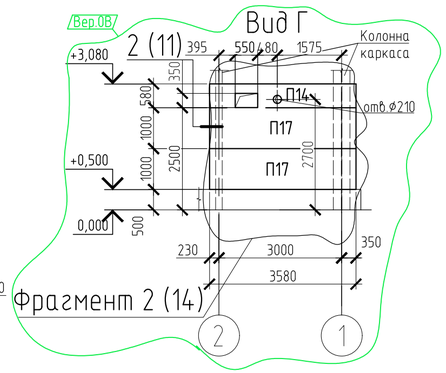
Схема расположения кровельных панелей в осях 1-2, А-Б



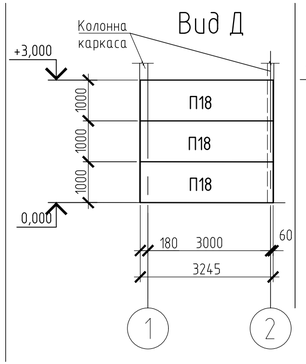
Вид В



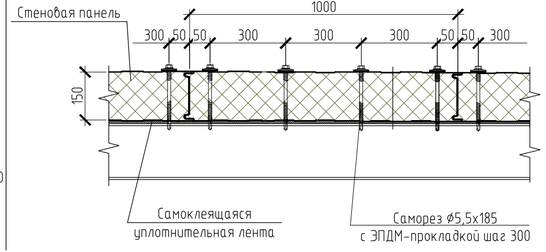
Вид Г



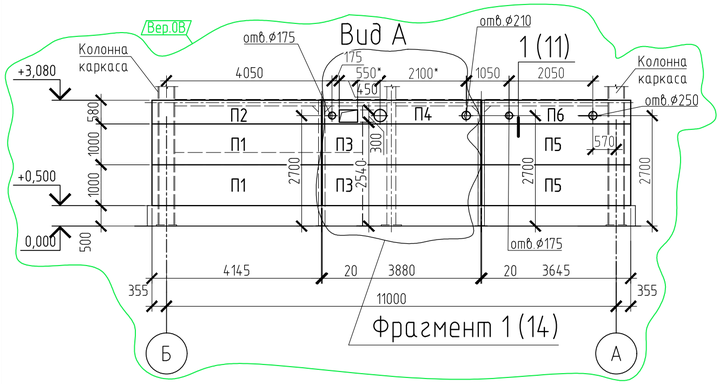
Вид Д



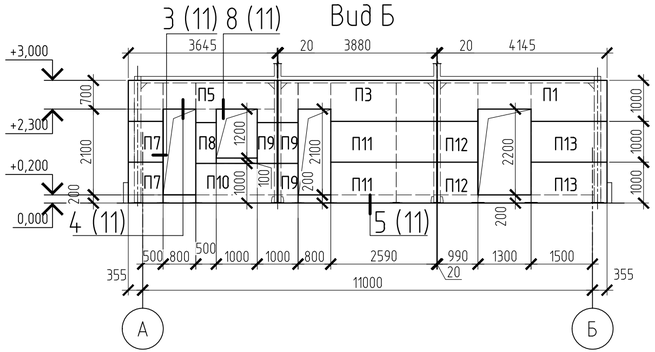
Узел расположения саморезов



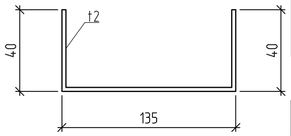
Вид А



Вид Б



Поз. 1



Спецификация стеновых и кровельных панелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
П1	«Металл Профиль»	МП ТСП-Z-4145-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	3		Обрезать по месту (Вид Б)
П2		МП ТСП-Z-4145-580-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	1		
П3		МП ТСП-Z-3880-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	3		Обрезать по месту (Вид Б)
П4		МП ТСП-Z-3880-580-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	1		
П5		МП ТСП-Z-3645-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	3		Обрезать по месту (Вид Б)
П6		МП ТСП-Z-3645-580-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	1		
П7		МП ТСП-Z-855-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	2		
П8		МП ТСП-Z-500-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	1		
П9		МП ТСП-Z-490-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	3		
П10		МП ТСП-Z-1990-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	1		
П11		МП ТСП-Z-2590-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	2		
П12		МП ТСП-Z-990-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	2		
П13		МП ТСП-Z-1855-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	2		
П14		МП ТСП-Z-3580-580-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	2		
П15		МП ТСП-Z-1350-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	1		
П16		МП ТСП-Z-1230-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	1		
П17		МП ТСП-Z-3580-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7024/7047	3		Обрезать по месту (Вид В)
П18		МП ТСП-Z-3245-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 7047/7047	6		
П19		МП ТСП-K-4145-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 3003/9003	3		
П20		МП ТСП-K-4145-580-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 3003/9003	1		
П21		МП ТСП-K-3880-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 3003/9003	3		
П22		МП ТСП-K-3880-580-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 3003/9003	1		
П23		МП ТСП-K-3645-1000-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 3003/9003	3		
П24		МП ТСП-K-3645-580-150-T-T-MB-ПЭ-01-RAL 3003/9003	1		

1. Данный лист см. совместно с л.11, 12.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Диденко			11.07.25
Пров.		Емельянова			11.07.25
Н.контр.		Коновалова			11.07.25
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25

1976.18-1.33.3-АР

ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды

Перегрузочный узел №1

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

Схемы расположения стеновых и кровельных панелей в осях 1-2, А-Б

АО «Уралмеханобр»

Согласовано

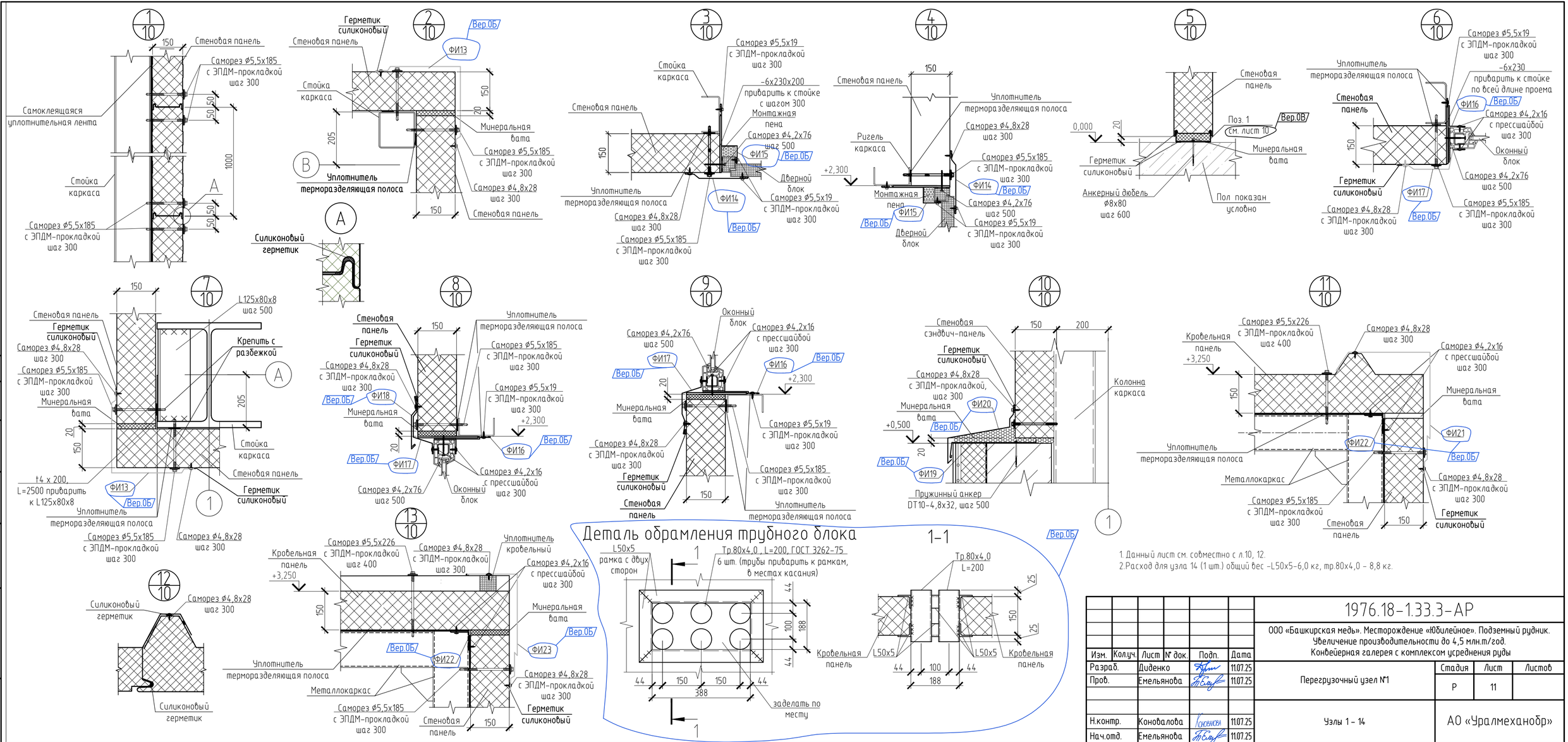
Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

Вер.0В

Формат А4х3



Согласовано

Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

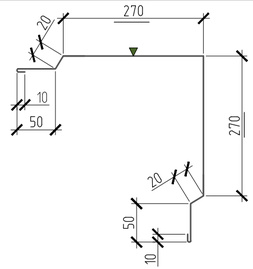
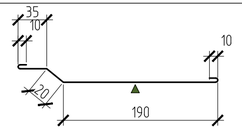
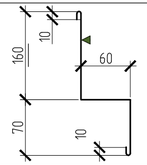
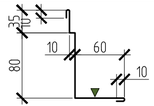
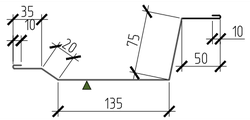
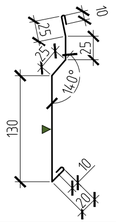
1. Данный лист см. совместно с л.10, 12.
2. Расход для узла 14 (1 шт.) общий вес -L50х5-6,0 кг, тр.80х4,0 – 8,8 кг.

							1976.18-1.33.3-АР
							ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.		Диденко			11.07.25	Перегрузочный узел №1	Стадия: Р; Лист: 11; Листов:
Пров.		Емельянова			11.07.25		
Н.контр.		Коновалова			11.07.25	Узлы 1 - 14	АО «Уралмеханобр»
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25		

Вер.ОБ

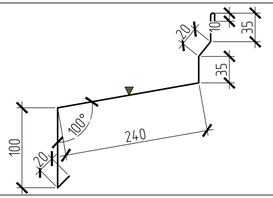
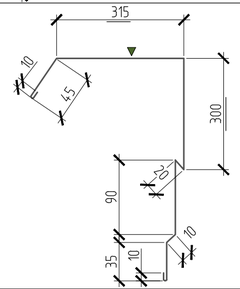
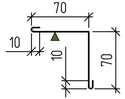
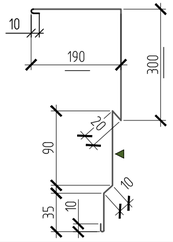
Формат А4х3

Спецификация фасонных элементов

Марка	Эскиз	Развертка, м	Общая длина, м	Общая масса, кг	Место расположения
ФИ13 RAL7024		0,700	11,5	31,6	Узлы 2, 7
ФИ14 RAL7024		0,265	17,5	18,3	Узлы 3, 4
ФИ15 RAL7047		0,310	17,5	21,3	Узлы 3, 4
ФИ16 RAL7047		0,205	9,0	7,3	Узлы 6, 8, 9
ФИ17 RAL7024		0,335	9,0	11,9	Узлы 6, 8, 9
ФИ18 RAL7024		0,245	2,0	2,0	Узел 8

Вер.0Б

Спецификация фасонных элементов

Марка	Эскиз	Развертка, м	Общая длина, м	Общая масса, кг	Место расположения
ФИ19 RAL3003		0,405	21,0	33,4	Узел 10
ФИ20 RAL3003		0,460	21,0	38,0	Узел 10
ФИ21 RAL3003		0,835	13,5	44,3	Узел 11
ФИ22 RAL7047		0,160	21,5	13,5	Узлы 11, 13
ФИ23 RAL3003		0,665	8,5	22,2	Узел 13

Знаком ▼ обозначена окрашенная поверхность

Вер.0Б

Спецификация материалов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
	«Металл Профиль»	Уплотнитель терморазделяющая полоса	120,0		пог. м
	ГОСТ 4640-2011	Минеральная вата ВМ-35	0,8		$м^3$
	ТУ 2242-010-32998388-2002	Силиконовый герметик	395,0		пог. м
	«Металл Профиль»	Саморез ⌀5,5х226 с ЭПДМ-прокладкой	110		
		Саморез ⌀5,5х185 с ЭПДМ-прокладкой	280		
		Саморез ⌀4,8х28 с ЭПДМ-прокладкой	280		
		Саморез ⌀4,2х16 с прессшайбой	184		
		Саморез ⌀4,2х76	60		
		Пружинный анкер DT10-4,8х32	40		
		Саморез ⌀5,5х19 с ЭПДМ-прокладкой	210		
		Анкерный дюбель ⌀80х8	34		

1. Трехслойные сендвич-панели Металл Профиль произведены по ГОСТ 32603-2021. Трехслойные сендвич-панели 1 класса.

2. Крайние кровельные панели крепить по четыре шурупа в каждый прогон покрытия (в каждый гофр). Средние панели крепить на два шурупа (через один гофр).

3. Продольные стыки кровельных панелей загерметизировать силиконовым герметиком для наружных работ по ТУ 2242-010-32998388-2002.

4. Для организации перехлеста трехслойных сэндвич – панелей по длине производится заводская подрезка утеплителя на 200мм.

5. Размеры стеновых сэндвич – панелей уточнить и обрезать по месту.

6. Монтаж стеновых сэндвич – панелей производить специализированной организацией.

7. Расход металла по стеновым панелям не включен в спецификацию металлопроката.

8. Неоговоренные проемы вырезать по месту в стеновых панелях. После монтажа технологических конструкций зазоры в стеновых панелях заполнить минеральной ватой и закрыть фасонными элементами из оцинкованной стали не менее t=0,5 мм по месту (расход см. в ведомости расхода материалов на листе 7).

9. Крепление сэндвич – панелей к металлическому каркасу осуществлять с помощью специальных саморезов.

10. Расход уплотнителя кровельного 7,5 пог.м.

11. Расход поз.1 (-t2 мм, см. на листе 10) - 42,5 кг, узел 5 на л.11.

12. Данный лист см. совместно с л. 10,11.

Вер.0В

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Диденко			11.07.25
Пров.		Емельянова			11.07.25
Н.контр.		Коновалова			11.07.25
Нач.отд.		Емельянова			11.07.25

1976.18-1.33.3-АР

ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды

Перегрузочный узел №1

Стадия	Лист	Листов
Р	12	

Спецификация фасонных элементов. Спецификация материалов

АО «Уралмеханобр»

Согласовано

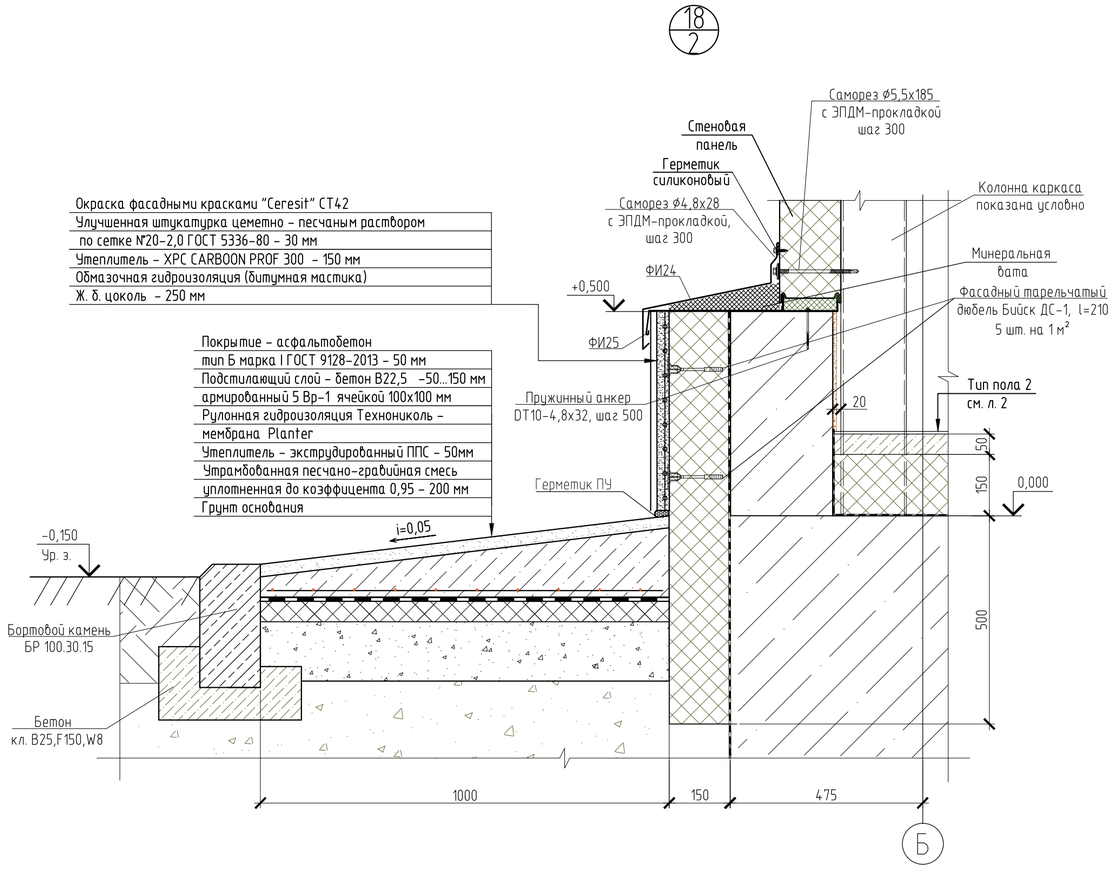
Взам.инв.N

Подпись и дата

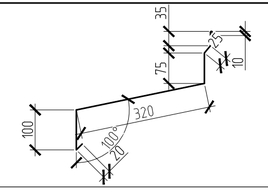
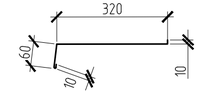
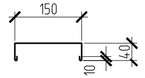
Инв.N подл.

Вер.0В

Формат А4х3



Спецификация фасонных элементов

Марка		Эскиз	Развертка, м	Общая длина, м	Общая масса, кг	Место расположения
ФИ24 RAL3003			0,585	22,0	50,6	Узел 18
ФИ25 RAL3003			0,400	22,0	34,6	Узел 18
ФИ26 RAL7024			0,25	6,9	6,8	Обрамление панели в местах отверстий

1. Фасонные изделия изготавливаются из оцинкованной стали, согласно каталога завода-изготовителя "Компании Металл Профиль" или другой специализированной организацией на усмотрение заказчика.
2. Все фасонные изделия изготовить из оцинкованной стали не менее t0,5 мм.
3. Нахлестка фасонных изделий 200 мм.
4. Знаком▼ обозначена окрашенная поверхность, цвет фасонных элементов соответствует цвету стеновых панелей.
5. Длина загибов фасонных элементов - 10 мм.
6. Расход материалов по узлу см.л.3.
7. Расход минеральной ваты ВМ-35, ГОСТ 4640-2011 к узлу 18 - 0,3 м3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Диденко			16.09.25
Пров.		Емельянова			16.09.25
Н.контр.		Коновалова			16.09.25
Нач.отд.		Емельянова			16.09.25

1976.18-1.33.3-АР

ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник.
Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год.
Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды

Перегрузочный узел №1

Стадия	Лист	Листов
Р	13	

Узел 18

АО «Уралмеханобр»

Согласовано

Взам.инв.N

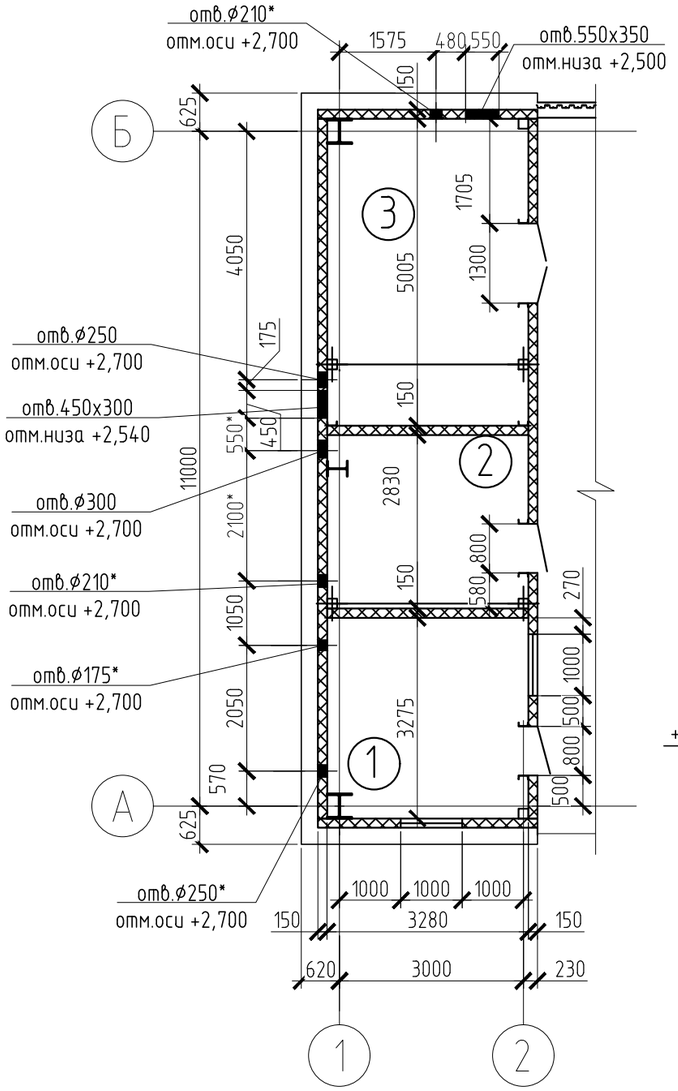
Подпись и дата

Инв.N подл.

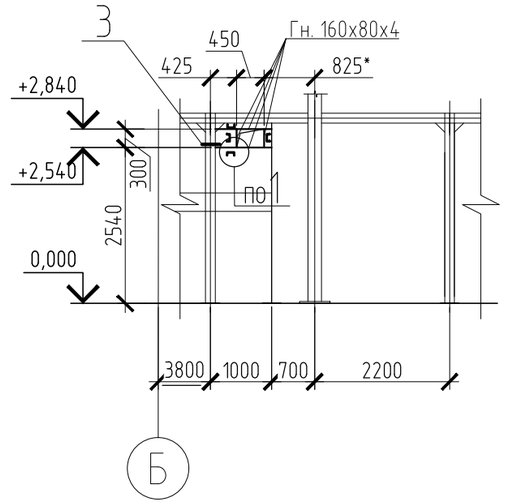
Вер.0В

Формат А4х3

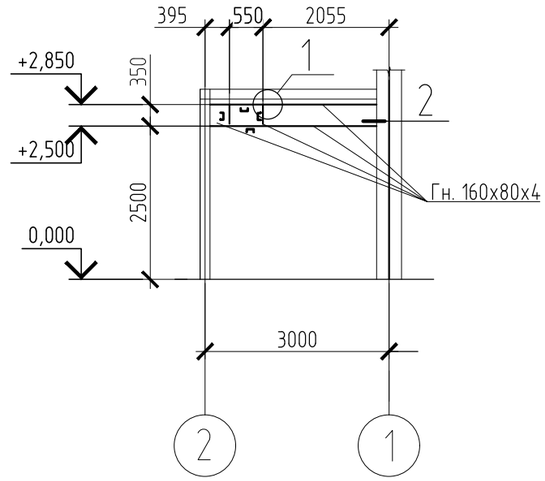
Схема расположения отверстий ОВ

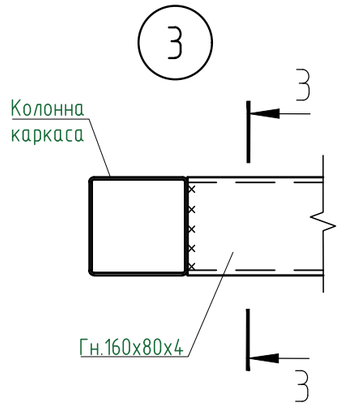


Фрагмент 1 (10)

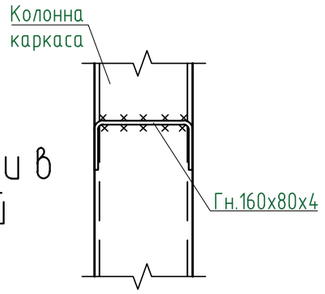


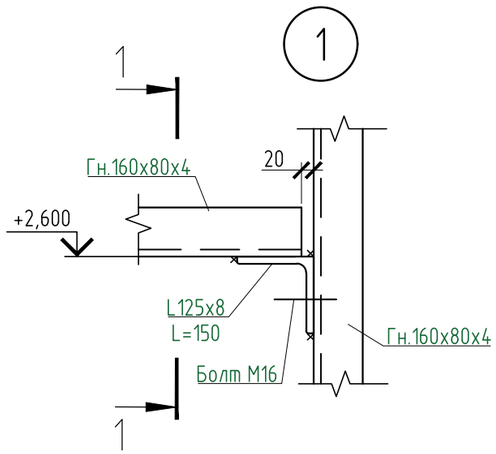
Фрагмент 2 (10)



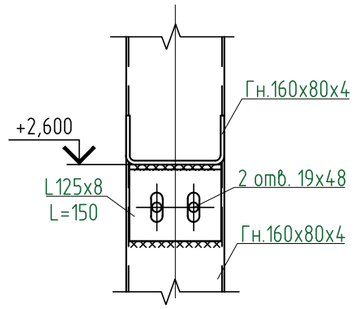


3 – 3

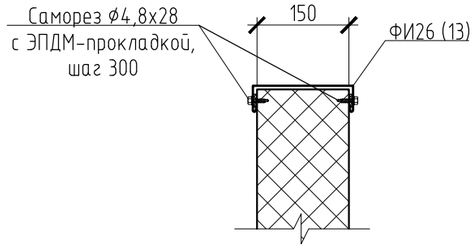


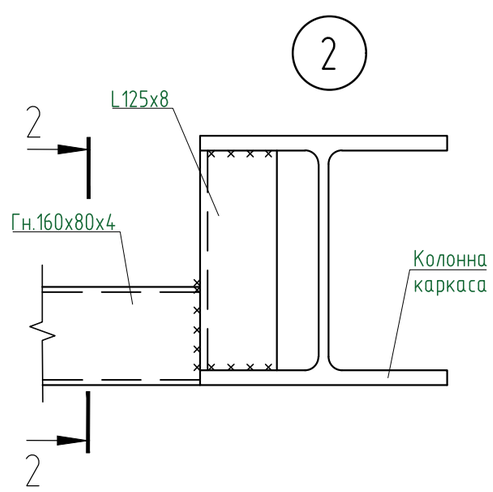


1 – 1

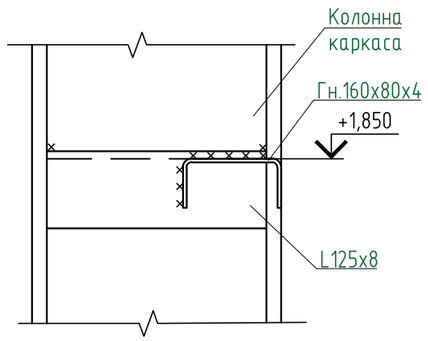


Обрамление панели в местах отверстий





2 – 2



1. Данный лист см. совместно с листами 10, 13.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Отверстия со знаком * см. эскизные чертежи общих видов нетиповых решений 0104-51-АС, том 1.
4. Расход материалов фрагмент 1, 2 : Гн.160х80х4 – 145,0 кг, L125х8 – 41,5 кг.
5. Саморез ø4,8х28 с ЭПДМ-прокладкой -32 шт.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Диденко			16.09.25
Пров.		Емельянова			16.09.25
Н.контр.		Коновалова			16.09.25
Нач.отд.		Емельянова			16.09.25

1976.18-1.33.3-АР

ООО «Башкирская медь». Месторождение «Юбилейное». Подземный рудник. Увеличение производительности до 4,5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды

Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
	Р	14	

Схема расположения отверстий ОВ. Фрагменты 1, 2

АО «Уралмеханобр»

Согласовано

Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

Вер.ОВ

Формат А3

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЮДМ ЛАБ»

Заказчик – АО "УРАЛМЕХАНОБР"

ООО "Башкирская медь". Месторождение "Юбилейное". Подземный рудник. Увеличение производительности до 4.5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды

Эскизные чертежи общих видов нетиповых решений

0104-51-АС

Том 1

2025

Согласовано

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Вентиляция. Фрагмент плана на отм. 0,000	
3	Опоры 7–8	
4	Опоры 1–2	
5	Опоры 3–5	
6	Опоры 6–8	
7	Спецификация опор	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация опор	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

	Ссылочные документы	
ТУ 25.11.23-057-17523759	Легкосборные металлоконструкции UTECH	
СТО 3655405-064-2020	Системы модульные стальные для крепления элементов сетей и оборудования систем инженерно-технического обеспечения, технологических трубопроводов, устройства опор под инженерно-техническое оборудование, фальцполов. правила проектирования и оценки качества.	
	Прилагаемые документы	

Общие указания

1. Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов стандартов, сводов правил и других документов, содержащих установленные нормы.
2. Перечень технических регламентов и нормативных документов, содержащих требования к техническим решениям и дальнейшему производству работ:
- Федеральный закон №123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности"
- Федеральный закон №384-ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений"
- ГОСТ 27751-2014 "Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения"
- СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции"
- СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия"
- СП 73.13330.2016 "Внутренние санитарно-технические системы зданий"
- СТО 36554501-064-2020 с изм.2 "Системы модульные стальные. Правила проектирования и оценки качества".
3. За относительную отметку 0,000 принята отметка пола 1 этажа.
4. Согласно СП 14.13330.2018 "Строительство в сейсмических районах" и ОСР-2015, объект расположен в зоне с возможной интенсивностью землетрясений по карте А – менее 6 баллов; по карте В – 6 баллов; по карте С – 7 баллов.
5. При изменениях в нагрузках приходящихся на несущие элементы , необходимо подтвердить актуальность применения данного решения расчетом. При необходимости внести изменения в конструкцию узлов крепления.
6. Тип защитного покрытия для монтажных систем и анкерных креплений подобран с учетом влажности и степени агрессивности атмосферы согласно СП 28.13330.2017 " Защита строительных конструкций от коррозии" и в соответствии с исходными данными, предоставленными Заказчиком.
7. Транспортирование легкосборных металлоконструкций и их деталей допускается любым видом транспорта. При этом должны быть обеспечены надежное закрепление и сохранность их от механических повреждений:
   - транспортирование в контейнерах без упаковки в тару не допускается;
   - элементы легкосборных металлоконструкций должны храниться на складах рассортированными по типам, исполнениям и размерам и должны быть защищены от загрязнения;
8. Монтаж конструкций и их элементов следует производить в соответствии с требованиями настоящего комплекта, а также соответствующих нормативных документов:
- СП 513.1325800.2022 "Анкерное крепление к бетону";
- СТО 36554501-064-2020** "Модульные системы. Проектирование и оценка качества";
- СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции";
- СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве"
9. Перечень скрытых работ подлежащих освидетельствованию:
- монтаж металлоконструкций;
- антикоррозийная защита металлоконструкций (если есть применения из черного металла)

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	0104-51-АС			
						ООО "Башкирская медь". Месторождение "Юбилейное". Подземный рудник. Увеличение производительности до 4.5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды			
Разраб.		Шарыпов			10.25	Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Захарова			10.25		Р	1	7
Н.Контр.		Редкозубов			10.25	Общие данные	UTECH		

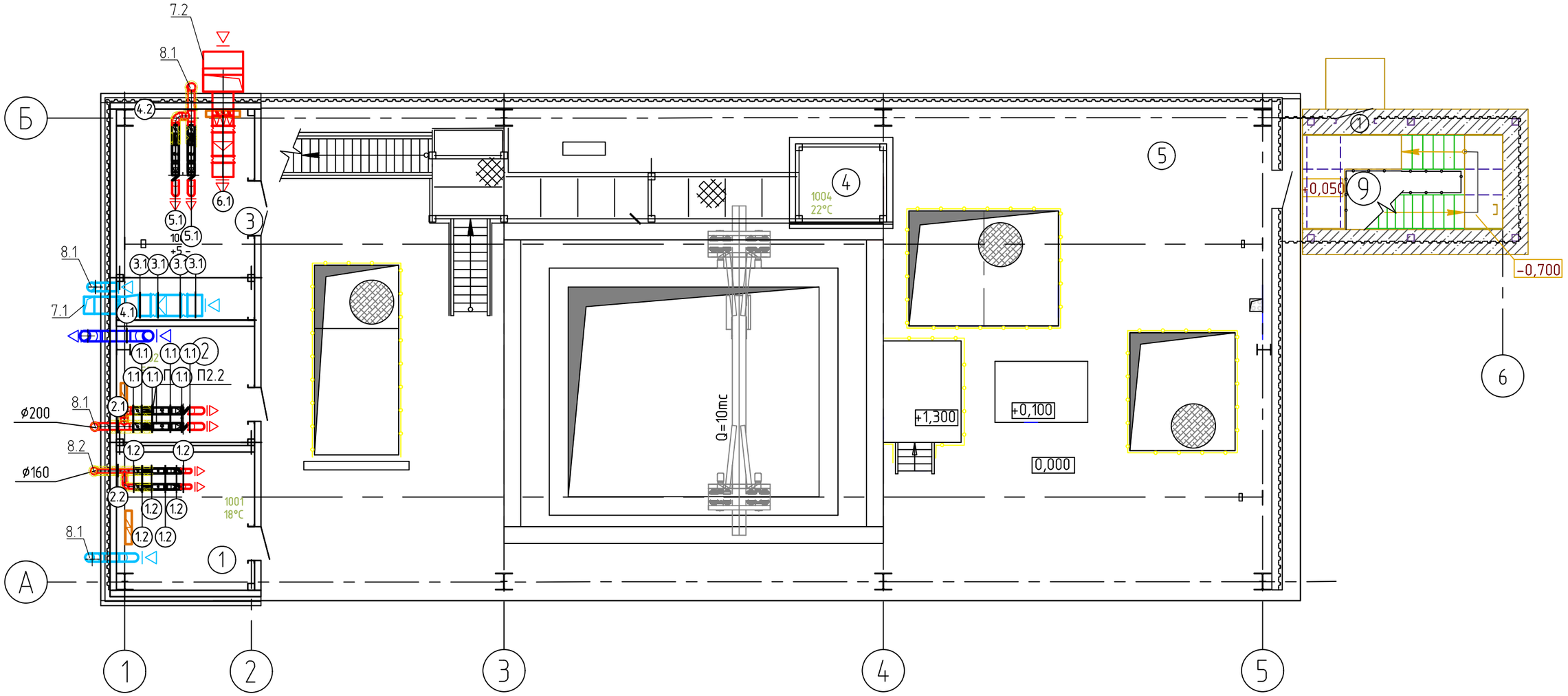
Согласовано

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Формат А3



1. На этапе СМР перед оформлением заказа на поставку материалов необходимо связаться с инженером компании UTECH дляподтверждения размеров и нагрузок по представленным на данном листе техническим решениям.
2. Информируем Вас о том, что данный чертеж носит исключительно рекомендательный характер и должен быть проверен иутвержден перед использованием на конкретном объекте.

						0101-51-АС
						ООО "Башкирская медь". Месторождение "Юбилейное". Подземный рудник. Увеличение производительности до 4.5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды
Изм.	Nуч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата	
Разраб.		Шарыпов			10.25	Перегрузочный узел №1 — Стадия: Р; Лист: 2; Листов:
Проверил		Захарова			10.25	
Н.Контр.		Редкозубов			10.25	Вентиляция. Фрагмент плана на отм. 0,000

UTECH

Формат А3

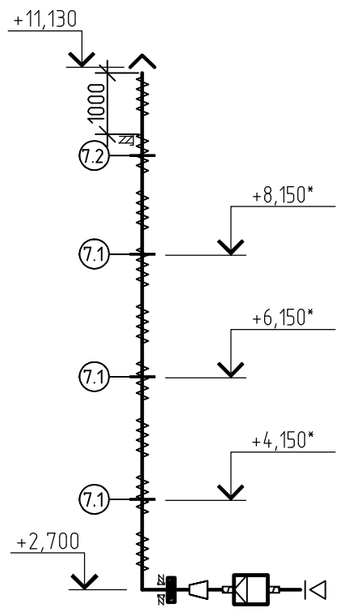
Согласовано

Взам.инв.№

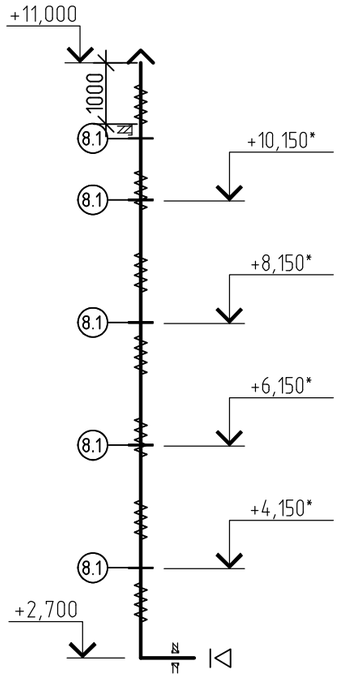
Подп. и дата

Инв.№подл.

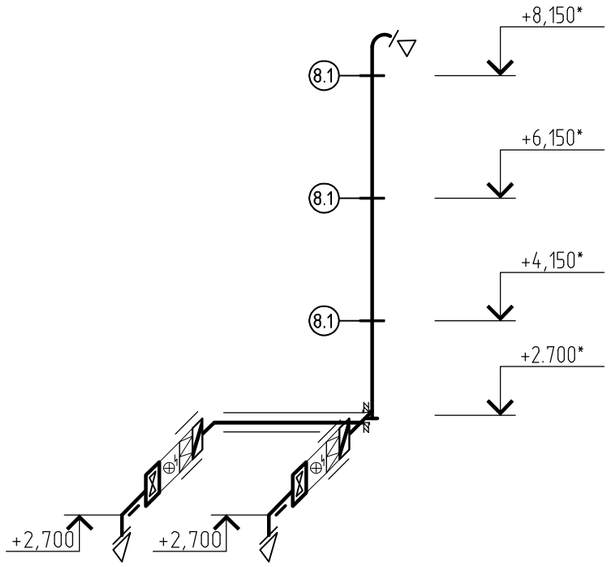
В1



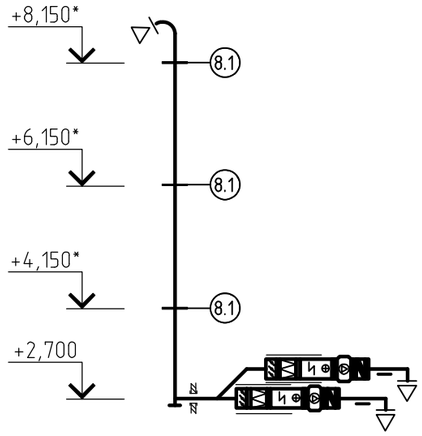
ВЕ3



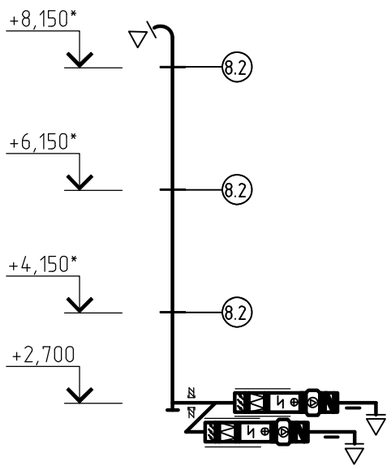
П3.1, П3.2



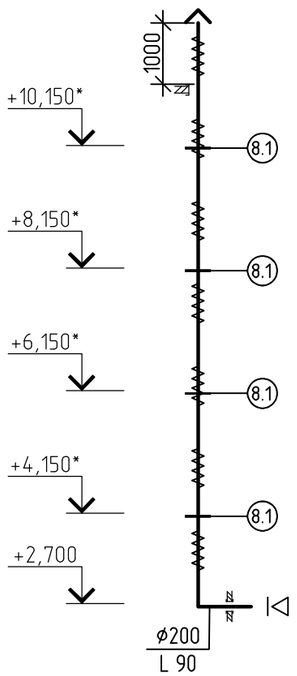
П2.1, П2.2



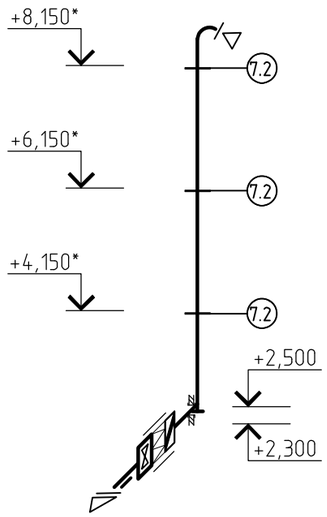
П1.1, П1.2



ВЕ1



П4



1. На этапе СМР перед оформлением заказа на поставку материалов необходимо связаться с инженером компании UTECH дляподтверждения размеров и нагрузок по представленным на данном листе техническим решениям.
2. Информируем Вас о том, что данный чертеж носит исключительно рекомендательный характер и должен быть проверен иутвержден перед использованием на конкретном объекте.
3. Размеры и отметки со знаком "*" – уточнить по месту.

Изм.	Nуч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата	0101-51-АС		
						ООО "Башкирская медь". Месторождение "Юбилейное". Подземный рудник. Увеличение производительности до 4.5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды		
Разраб.		Шарыпов			10.25	Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Захарова			10.25		Р	3	
Н.Контр.		Редкозубов			10.25	Опоры 7-8	UTECH		

Согласовано

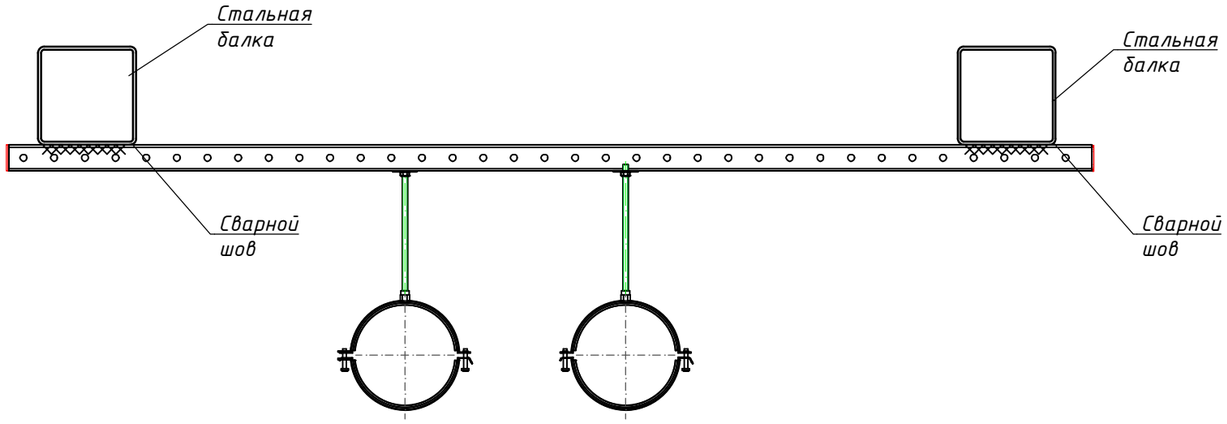
Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

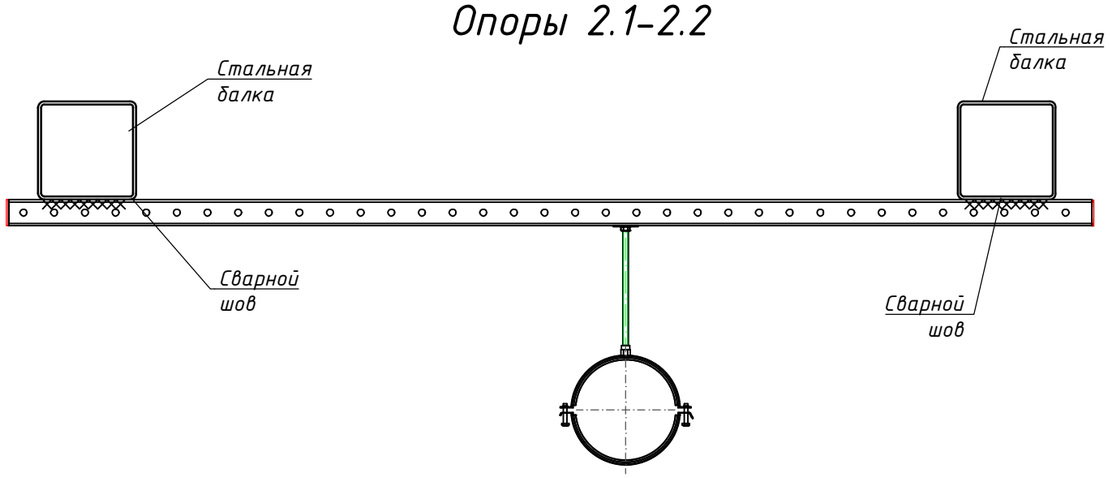
Формат А3

Опоры 1.1–1.2



Опора 3.1–3.2

Опоры 2.1–2.2



1. На этапе СМР перед оформлением заказа на поставку материалов необходимо связаться с инженером компании UTECH дляподтверждения размеров и нагрузок по представленным на данном листе техническим решениям.
2. Информируем Вас о том, что данный чертеж носит исключительно рекомендательный характер и должен быть проверен иутвержден перед использованием на конкретном объекте.
3. Сварной шов не рассчитывался.
4. Данный лист см. с л. 2.

						0101–51–АС		
						ООО "Башкирская медь". Месторождение "Юбилейное". Подземный рудник. Увеличение производительности до 4.5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды		
Изм.	Nуч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата			
Разраб.		Шарыпов			10.25	Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Захарова			10.25		Р	4	
Н.Контр.		Редкозубов			10.25	Опоры 1–2	UTECH		

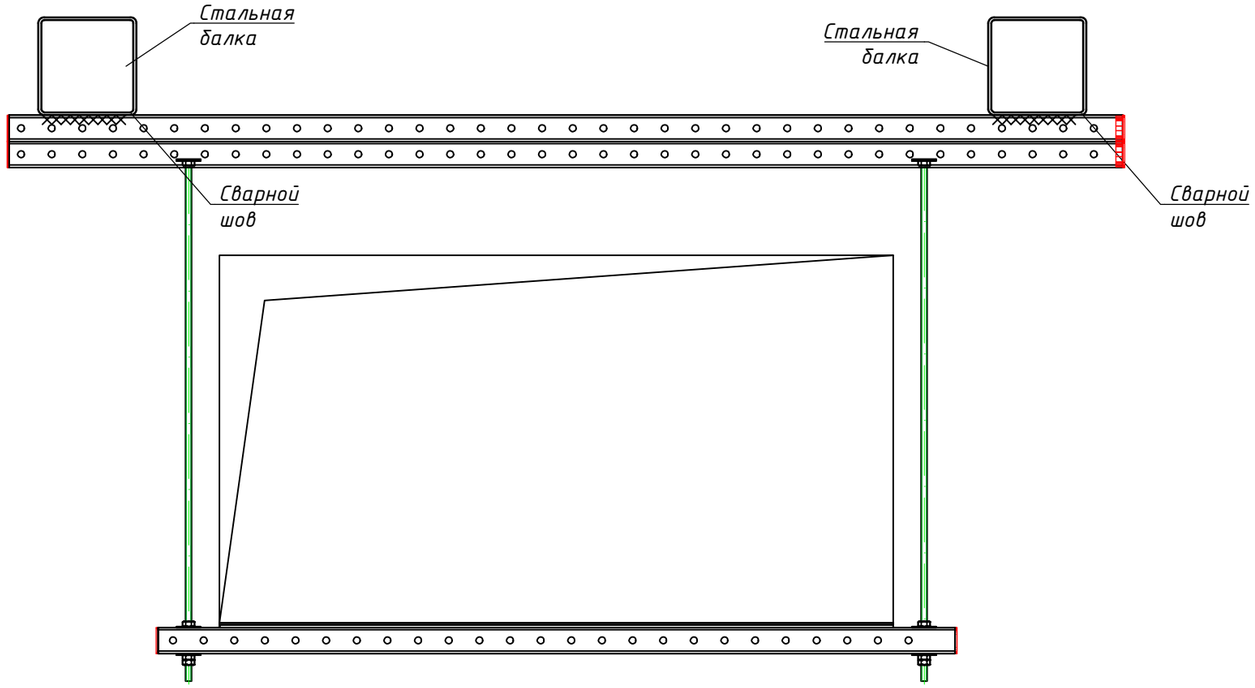
Согласовано

Взам.инв.№

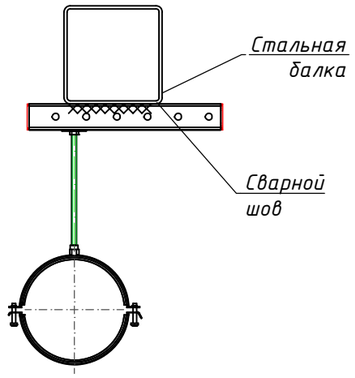
Подп. и дата

Инв.№подл.

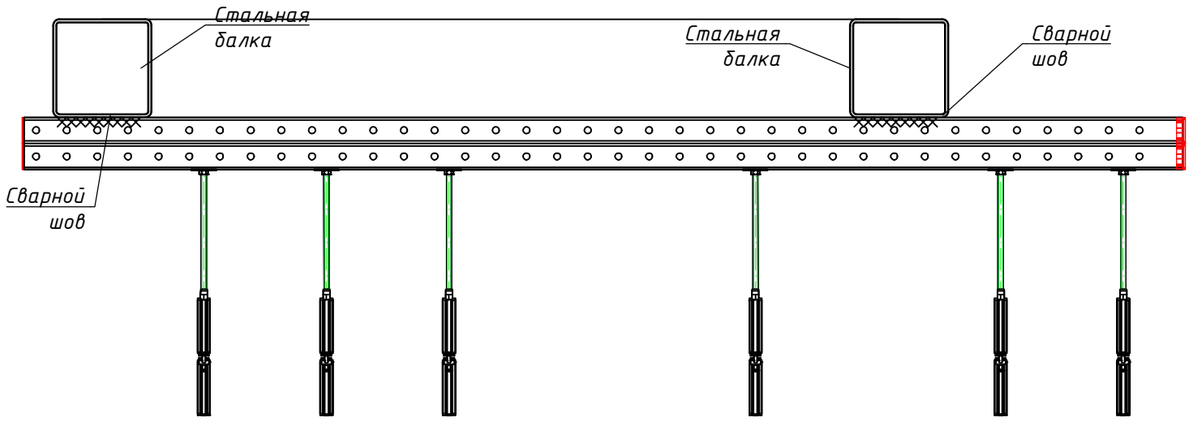
Опора 3.1



Опора 4.1–4.2



Опора 5.1



1. На этапе СМР перед оформлением заказа на поставку материалов необходимо связаться с инженером компании UTECH дляподтверждения размеров и нагрузок по представленным на данном листе техническим решениям.
2. Информируем Вас о том, что данный чертеж носит исключительно рекомендательный характер и должен быть проверен иутвержден перед использованием на конкретном объекте.
3. Сварной шов не рассчитывался.
4. Данный лист см. с л. 2.

						0101-51-АС		
						ООО "Башкирская медь". Месторождение "Юбилейное". Подземный рудник. Увеличение производительности до 4.5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды		
Изм.	Nуч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата			
Разраб.		Шарыпов			10.25	Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Захарова			10.25		Р	5	
Н.Контр.		Редкозубов			10.25	Опоры 3-5	UTECH		

Согласовано

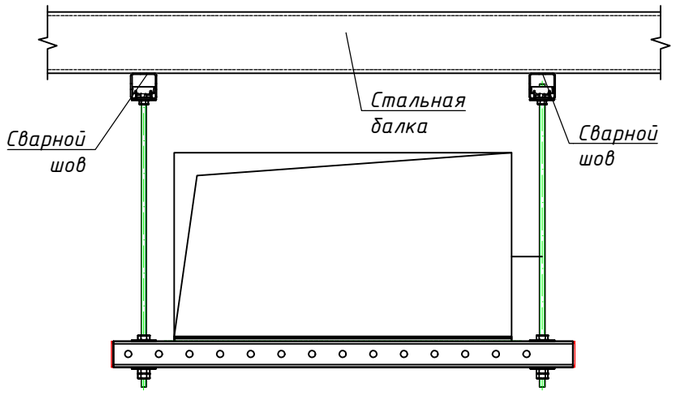
Взам.инв.№

Подп. и дата

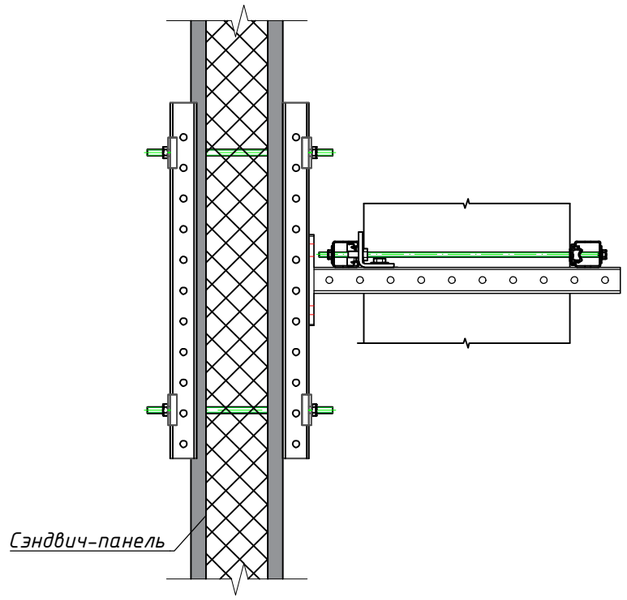
Инв.№подл.

Формат А3

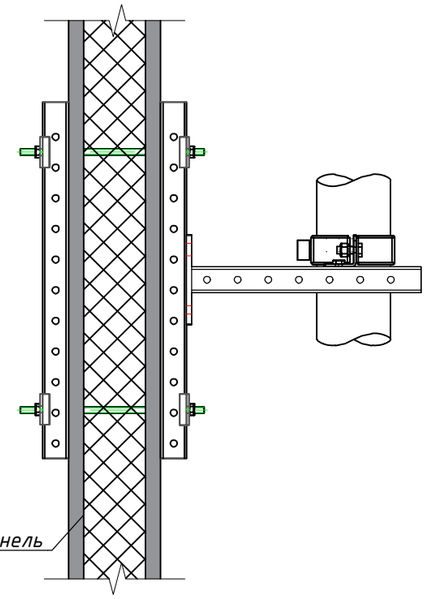
Опора 6.1



Опора 7.1



Опора 8.1



1. На этапе СМР перед оформлением заказа на поставку материалов необходимо связаться с инженером компании UTECH дляподтверждения размеров и нагрузок по представленным на данном листе техническим решениям.
2. Информируем Вас о том, что данный чертеж носит исключительно рекомендательный характер и должен быть проверен иутвержден перед использованием на конкретном объекте.
3. Сварной шов не рассчитывался.
4. Данный лист см. с л. 2-3.
5. Опора 7 и 8 фиксирует воздуховод в проектном положении и не предназначена для восприятия вертикальных нагрузок.
6. Резы шпилек и торцы профилей обработать от заусенцев и покрыть цинковым спреем OS Zinc ZS-520
7. Кронштейн обрезать по месту монтажа.

						0101-51-АС		
						ООО "Башкирская медь". Месторождение "Юбилейное". Подземный рудник. Увеличение производительности до 4.5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды		
Изм.	Nуч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата			
Разраб.		Шарыпов			10.25	Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Захарова			10.25		Р	6	
Н.Контр.		Редкозубов			10.25	Опоры 6-8	UTECH		

Согласовано

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Формат А3

Спецификация опор

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Опора 1.1	6	4.64	27,82 кг
2		Опора 1.2	6	4.42	26,53 кг
3		Опора 2.1	1	4.06	4,06 кг
4		Опора 2.2	1	3.95	3,95 кг
5		Опора 3.1	4	9.69	38,76 кг
6		Опора 4.1	1	1.83	1,83 кг
7		Опора 4.2	1	1.81	1,81 кг
8		Опора 5.1	2	12.96	25,92 кг
9		Опора 6.1	1	14.03	14,03 кг
10		Опора 7.1	3	13.30	39,89 кг
11		Опора 7.2	4	16.16	64,62 кг
12		Опора 8.1	15	8.94	134,1 кг
13		Опора 8.2	3	9.16	27,47 кг
14		Спрей	1	0.66	0,66 кг

Согласовано

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№подл.

Изм.	Nуч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Разраб.		Шарыпов			10.25
Проверил		Захарова			10.25
Н.Контр.		Редкозубов			10.25

0101-51-АС

ООО "Башкирская медь". Месторождение "Юбилейное". Подземный рудник. Увеличение производительности до 4.5 млн.т/год. Конвейерная галерея с комплексом усреднения руды

Перегрузочный узел №1	Стадия	Лист	Листов
	Р	7	

Спецификация опор

UTECH

Формат А4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание	Масса общая кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	Шайба 10 10,5x20x2-F ISO 7089 200 HV		2184530	HILTI	шт	164	0.00		0.49
2	Профиль монтажный MT-40		2268506	HILTI	м	36	2.04		73.40
3	Кронштейн MT-BR-40 300 OC		2271443	HILTI	шт	36	1.21		43.70
4	Кронштейн MT-BR-40 1000		2271446	HILTI	шт	8	2.20		17.60
5	Кронштейн MT-BR-40 600 OC		2271452	HILTI	шт	6	1.74		10.43
6	Монтажная гайка MT-TL M10 OC		2272082	HILTI	шт	164	0.04		5.74
7	Монтажная гайка MT-TL M8		2273630	HILTI	шт	54	0.04		1.94
8	Болт шестигранный MT-TLB 30		2282190	HILTI	шт	56	0.03		1.51
9	Хомут для тяжёлых нагр. MP-MXI-RU 120-130 M16		2371092	HILTI	шт	3	0.47		1.42
10	Гайка шестигранная M8 Zn ГОСТ 5927-70 8		2373200	HILTI	шт	96	0.01		0.58
11	Шайба 8,4x16x1,6 F DIN 125		2373203	HILTI	шт	72	0.00		0.14
12	Болт шестигр. M10x25-F ГОСТ 7798 8.8		2373212	HILTI	шт	108	0.03		2.81
13	Монтажная шайба MQZ-L9-RU OC		2380007	HILTI	шт	200	0.11		22.60
14	Профиль MT-40 S OC		2388090	HILTI	м	63	2.04		128.46
15	Резиновый вкладыш MT-RI-RU 10 см		3863214	HILTI	шт	42	0.03		1.18
16	Спрей ЦИНКОР 520		3866862	HILTI	шт	1	0.66		0.66
17	Скоба угловая MW-MX-RU OC		3872387	HILTI	шт	50	0.09		4.70
18	Хомут для воздуховодов MV-PI-RU 100 M8/M10		3873799	HILTI	шт	13	0.10		1.34
19	Хомут для воздуховодов MV-PI-RU 160 M8/M10		3873803	HILTI	шт	26	0.21		5.46
20	Хомут для воздуховодов MV-PI-RU 200 M8/M10		3873805	HILTI	шт	15	0.26		3.84
21	Хомут для воздуховодов MV-PI-RU 250 M8/M10		3873807	HILTI	шт	1	0.22		0.22
22	Резьбовая шпилька AM8x3000 5.8 оцинк		3874102	HILTI	шт	18	0.91		16.31
23	Шайба 8,4x40x3 RU		3885735	HILTI	шт	82	0.03		2.13
24	Резьбовая шпилька AM8x2000 5.8 OC		3896337	HILTI	шт	31	0.61		18.85
25	Гайка шестигранная M8-F DIN 934 8		3896631	HILTI	шт	228	0.01		1.14
26	Шайба 8,4x40x3 OC RU		3903557	HILTI	шт	28	0.03		0.76
27	Декоративная заглушка MT-EC-40/50		3908245	HILTI	шт	340	0.01		2.04
28	Профиль монтажный MT-40D S		3921248	HILTI	м	12	4.30		51.60